

Stechsystem

MY-T

Für mehr Flexibilität am Arbeitsplatz

NEW

- 2 -schneidige Stechplatten
- 26 mm Schwert zum Abstechen

My-T



Für mehr Flexibilität am Arbeitsplatz

Eigenschaften

Tungaloy hat den Schwerpunkt in der Entwicklung des neuen My-T Stechsystems auf den flexiblen Einsatz in der modernen Fertigung gelegt. Es eignet sich aufgrund des modularen Aufbaus für unterschiedlichste Anforderungen beim Außen-, Innen- und Planeinstechen sowie Abstechen, Stechdrehen und Kopieren. Die einheitliche Grundform der direkt gesinterten

Stechplatte ermöglicht hierbei den Einsatz in allen My-T Klemmhaltern, wobei die universelle Anwendung der unterschiedlichen Spanbrecher GE, GF, GT und GR gewährleistet werden kann. Die Vorteile dieser Multiflexibilität liegen somit in der optimalen Anpassung an die jeweilige Bearbeitungsaufgabe. Die Stechplatten sind an der Ober- und Unterseite mit einem einge-

sinterten Prisma versehen, welches eine äußerst stabile Fixierung im Haltersystem garantiert. Somit wird eine Bewegung der Stechplatte während des Zerspanvorgangs deutlich reduziert.

NEW

My-T Stechsystem: Vorteile / Anwendungen

Modulares System



Ein Schaft für verschiedene Anwendungsgebiete
- Außenstechen
- Planstechen

- Außenstechen
- Innenstechen
- Planstechen
- Stechdrehen
- Abstechen
- Kopieren

Prismenklemmung

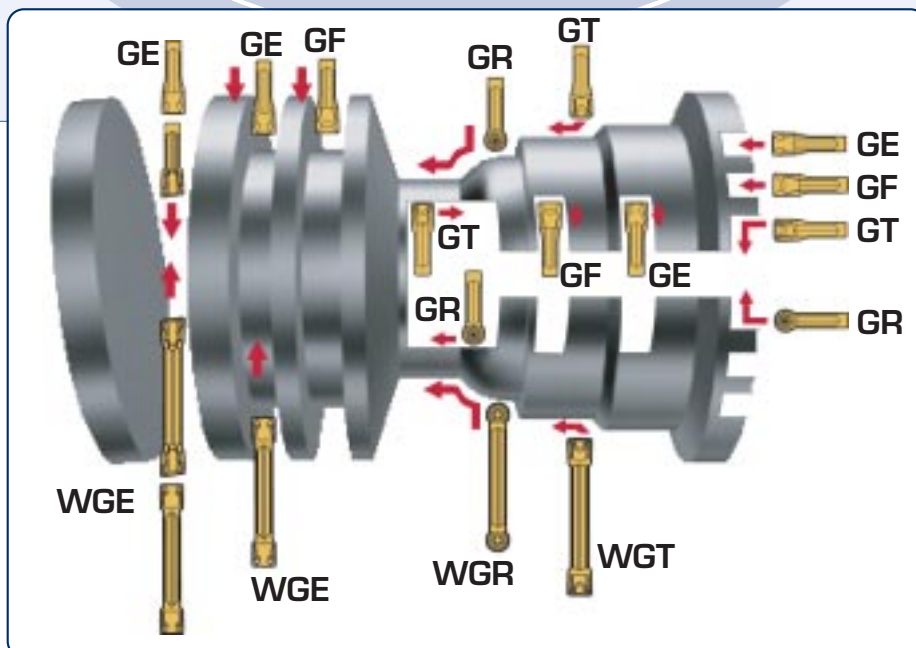
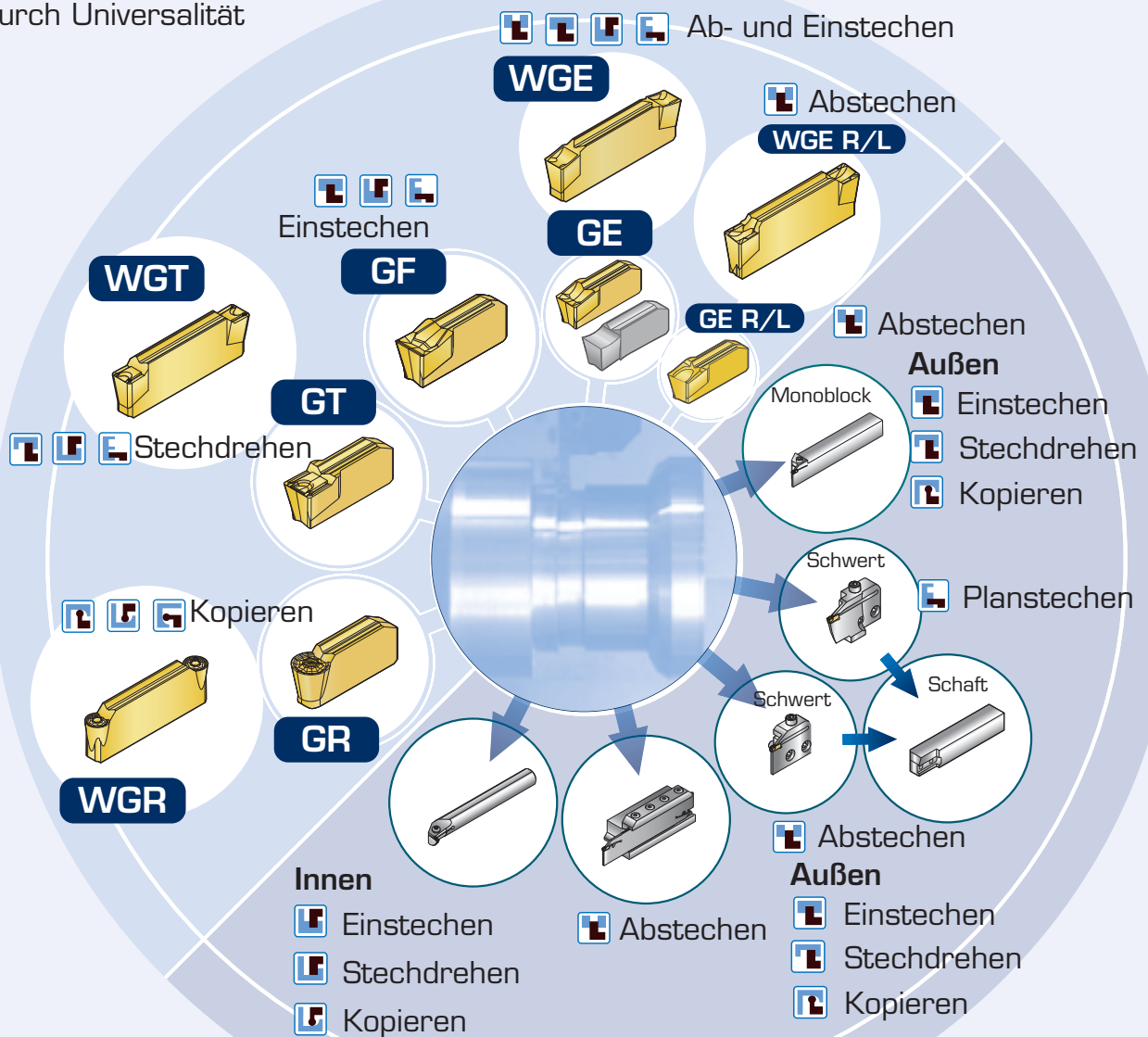


Stabile Fixierung der Stechplatte durch doppelte Prismenklemmung

mit direkt gesinterten Stechplatten zur Reduzierung der Werkzeugkosten

Konzept

Reduzierung der Werkzeugvielfalt durch Universalität

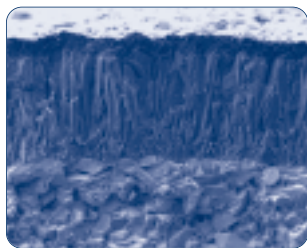


Anwendungen

Anwendung		Ab- stechen	Einstechen			Stechdrehen			Kopieren		
			Außen	Innen	Plan	Außen	Innen	Plan	Außen	Innen	Plan
Stechplatten Typ	Stech- breite (mm)										
WGE** 	2	●	●								
GE** 	3										
	4	●		●							
	5										
WGE**R/L 	3										
GE**R/L 	4	●									
	5										
GE**-AL 	2	●	●								
	3	●									
	4	●		●							
GF** 	3										
	4			●							
	5										
WGT** 	3										
GT** 	4						●				
	5										
WGR** 	R1.5										
GR** 	R2.0									●	
	R2.5										

Sorten

T9025 (P20; MT-CVD)



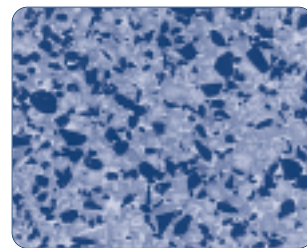
- Verschleißfeste Sorte
- Hoher Schnittgeschwindigkeitsbereich
- Für Stahl- und Eisengusswerkstoffe
- Optimal zum Einstechen und Stechdrehen

GH730 (P30 - P40; PVD)



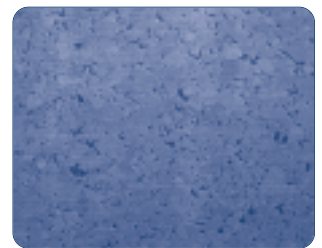
- Bruch sichere Sorte mit ausreichender Verschleißfestigkeit.
- Unterer bis mittlerer Schnittgeschwindigkeitsbereich
- Für Stahl- und rostfreie Werkstoffe
- Optimal zum Abstechen

NS530 (Cermet)



- beste Verschleißfestigkeit
- hoher Schnittgeschwindigkeitsbereich
- Für Stahl- und Eisengusswerkstoffe
- Beste Oberflächenqualität
- Sehr gut geeignet zum Einstechen und Stechdrehen

KS05F (Hartmetall)



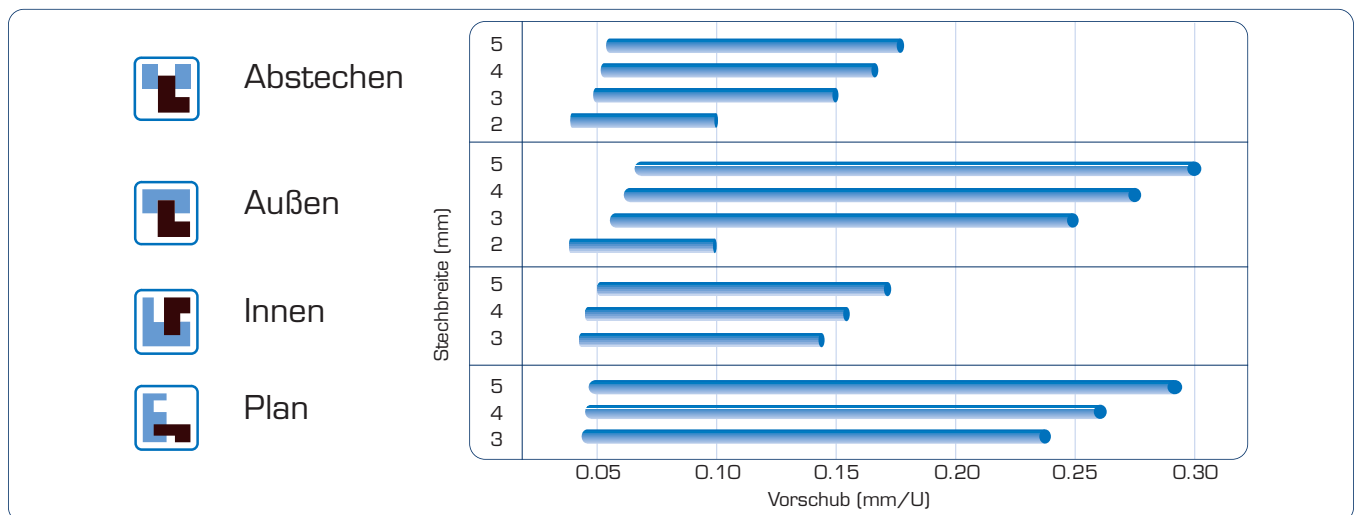
- Für Aluminium-Legierungen und Nichteisenmetalle
- Feinkornhartmetall
- Für extrem scharfe Schneidkanten

Sortenauswahl

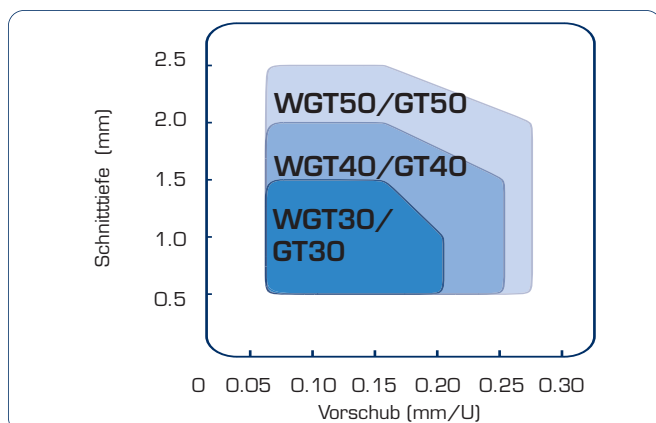
Werkstoffe		Schnittgeschwindigkeit (m/min)
		0 100 200 300
P	<ul style="list-style-type: none"> Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt Ck10, St42 etc. 	T9025, GH730, NS530
	<ul style="list-style-type: none"> Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt Legierte Stähle C45, 42CrMo4 etc. 	T9025, GH730, NS530
	<ul style="list-style-type: none"> Kohlenstoffstahl 40NiCrMo6 etc. 	T9025, GH730, NS530
M	<ul style="list-style-type: none"> Rostfreier Stahl X5CrNi18-10 etc. 	T9025, GH730
K	<ul style="list-style-type: none"> Eisenguss GG25, GGG40 etc. 	T9025, GH730
N	<ul style="list-style-type: none"> Aluminium-Legierungen Nichteisenmetalle 	KS05F

Standard Schnittparameter

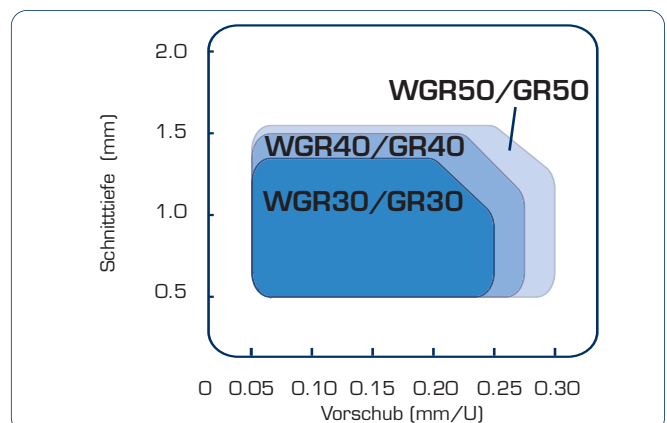
Stechen mit WGE/GE, GF Typ



Stechdrehen mit WGT/GT Typ



Kopieren mit WGR/GR Typ



MY-T Stechsystem

Stechplatten



Ab- und Einstechen

WGE 2-schneidig

• Lagerstandard in Europa

		Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten	
			W	L	h	R	Beschichtet	
							T9025	GH730
		WGE20	2	20	4.7	0.2	●	●
		WGE30	3	20	5.5		●	●
		WGE40	4	25	5.7		●	●
		WGE50	5	25	5.9		●	●
		WGE20R/L	2	20	4.7		●	●
		WGE30R/L	3	20	5.5		●	●
		WGE40R/L	4	25	5.7		●	●
		WGE50R/L	5	25	5.9		●	●

WGE**R/L : nur für Abstechen geeignet
Rechte Ausführung abgebildet

GE 1-schneidig

		Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten		
			W	L	h	R	Beschichtet		Cermet
							T9025	GH730	NS530
		GE20	2	10	3.5	0.2	●	●	●
		GE30	3	10	3.5		●	●	●
		GE40	4	10	4.0		●	●	●
		GE50	5	12	4.5		●	●	●
		GE30R/L	3	10	3.5		●	●	
		GE40R/L	4	10	4.0		●	●	
		GE50R/L	5	12	4.5		●	●	

GE**R/L : nur für Abstechen geeignet
Rechte Ausführung abgebildet



Stechdrehen

WGT 2-schneidig

• Lagerstandard in Europa

		Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten	
			W	L	h	R	Beschichtet	
							T9025	GH730
		WGT30	3	20	5.5	0.4	●	●
		WGT40	4	25	5.7		●	●
		WGT50	5	25	5.9		●	●

GT 1-schneidig

		Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten		
			W	L	h	R	Beschichtet		Cermet
							T9025	GH730	NS530
		GT30	3	10	3.5	0.4	●	●	●
		GT40	4	10	4.0		●	●	●
		GT50	5	12	4.5		●	●	●



Kopieren

WGR 2-schneidig

• Lagerstandard in Europa

		Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten	
			W	L	h	R	Beschichtet	
						T9025	GH730	
		WGR30	3	20	5.5	1.5	●	●
WGR40	4	20	5.7	2.0	●	●		
WGR50	5	25	5.9	2.5	●	●		

GR 1-schneidig

		Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten		
			W	L	h	R	Beschichtet		Cermet
							T9025	GH730	NS530
		GR30	3	10	3.5	1.5	●	●	●
GR40	4	10	4.0	2.0	●	●	●		
GR50	5	12	4.5	2.5	●	●	●		



Plan Einstechen und Einstechen

GF

• Lagerstandard in Europa

		Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten		
			W	L	h	R	Beschichtet		Cermet
							T9025	GH730	NS530
		GF30	3	10	3.5	0.2	●	●	●
GF40	4	10	4.0	●	●		●		
GF50	5	12	4.5	●	●		●		



Ab- und Einstechen - Aluminium

GE-AL

○ Lagerstandard in Japan

		Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorte	
			W	L	h	R	Hartmetall	
							KS05F	
		GE20-AL	2	10	3.5	0.2	○	
GE30-AL	3	10	3.5	○				
GE40-AL	4	10	4.0	○				

Vorschub f (mm/U) = 0.03 bis 0.10

Werkzeughalter

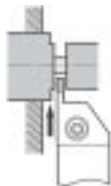


Abstechen und Außenstechen

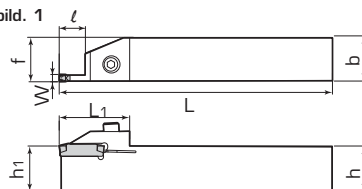
CGWS R/L

• Lagerstandard in Europa

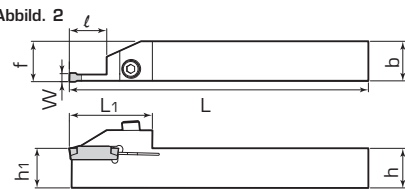
Monoblock für
2-schneidige
Stechplatten



Abbild. 1



Abbild. 2



Rechte Ausführung abgebildet

Stechbreite W (mm)	Stechtiefe (mm)	Artikel Nr.	Lager		Stechplatten	Abmessungen (mm)						Schraube	Schlüssel	Abbild.									
			R	L		b	h	h1	f	L	L1				l								
2	15	CGWSR/L1616-W20-L	●	●	WGE20 WGE20R/L	16	16	16	16.2	125	37	16.5	CHHM5-18	P-4	2								
		CGWSR/L2020-W20-L	●	●		20	20	20	20.2	150													
		CGWSR/L2525-W20-L	●	●		25	25	25	25.2	150													
3	12	CGWSR/L1616-W30	●	●	WG*30 WGE30R/L	16	16	16	16.4	125	34	13.5			CHHM5-18	P-4	1						
		CGWSR/L2020-W30	●	●		20	20	20	20.4	150													
		CGWSR/L2525-W30	●	●		25	25	25	25.4	150													
	16.5	CGWSR/L1616-W30-L	●	●		16	16	16	16.4	125	37	20.5					CHHM5-18	P-4	2				
		CGWSR/L2020-W30-L	●	●		20	20	20	20.4	150													
4	13	CGWSR/L2020-W40	●	●	WG*40 WGE40R/L	20	20	20	20.4	150	39	14.5							CHHM5-18	P-4	1		
		CGWSR/L2525-W40	●	●		25	25	25	25.4														
	21	CGWSR/L2020-W40-L	●	●		20	20	20	20.4		42	25.5									CHHM5-18	P-4	2
		CGWSR/L2525-W40-L	●	●		25	25	25	25.4														
5	13	CGWSR/L2020-W50	●	●	WG*50 WGE50R/L	20	20	20	20.4	150	39	14.5	CHHM5-18	P-4									1
		CGWSR/L2525-W50	●	●		25	25	25	25.4														
	21	CGWSR/L2020-W50-L	●	●		20	20	20	20.4		42	25.5											CHHM5-18
		CGWSR/L2525-W50-L	●	●		25	25	25	25.4														

WGE**R/L: nur für Abstechen geeignet

CGSS R/L

• Lagerstandard in Europa

Stehtiefe W (mm)		Stehtiefe (mm)		Artikel Nr.		Lager		Stehtplatten		Abmessungen (mm)						Schraube	Schlüssel	Abbild.	
						R		L		b	h	h ₁	f	L	L ₁	ℓ			
2	16	CGSSR/L1616-20		●	●	GE20				16	16	16	16.2	125	-	17.0			1
		CGSSR/L2020-20		●	●					20	20	20	20.2						
		CGSSR/L2525-20		●	●					25	25	25	25.2						
3	12	CGSSR/L1616-30		●	●	G*30				16	16	16	16.5	125	-	13.5			1
		CGSSR/L2020-30		●	●					20	20	20	20.5						
		CGSSR/L2525-30		●	●					25	25	25	25.5						
	22	CGSSR/L1616-30D		●	●	GE30R/L				16	16	16	16.5	125	36.2	23.0			2
CGSSR/L2020-30D		●	●	20	20					20	20.5								
CGSSR/L2525-30D		●	●	25	25					25	25.5								
4	12	CGSSR/L1616-40				G*40				16	16	16	16.6	125	-	13.5	CHHM5-18	P-4	1
		CGSSR/L2020-40		●	●					20	20	20	20.6						
		CGSSR/L2525-40		●	●					25	25	25	25.6						
	25	CGSSR/L1616-40D				GE40R/L				16	16	16	16.6	125	39.5	26.0			2
		CGSSR/L2020-40D		●	●					20	20	20	20.6						
CGSSR/L2525-40D		●	●	25	25	25	25.6	150											
5	12	CGSSR/L1616-50				G*50				16	16	16	16.7	125	-	13.5			1
		CGSSR/L2020-50		●	●					20	20	20	20.7						
		CGSSR/L2525-50		●	●					25	25	25	25.7						
	25	CGSSR/L1616-50D				GE50R/L				16	16	16	16.7	125	39.5	26.0			2
		CGSSR/L2020-50D		●	●					20	20	20	20.7						
CGSSR/L2525-50D		●	●	25	25	25	25.7	150											

GE**R/L: nur für Abstechen geeignet



Abstechen und Außen Einstechen

JCGSS R/L

• Lagerstandard in Europa

Stehtiefe W (mm)		Max. Abstechen Ø (mm)		Artikel Nr.		Lager		Stehtplatte		Abmessungen (mm)						Schraube	Schlüssel
						R		L		b	h	h ₁	f	L	L ₁		
2	20	JCGSSR/L1010-20		●	●	GE20				10	10	10	10.2	125	15	CSTB-3	T-9F
	25	JCGSSR/L1212-20		●	●					12	12	12	12.2	125	19		
	32	JCGSSR/L1616-20		●	●					16	16	16	16.2	125	22.5		



Abstechen und Außenstechen

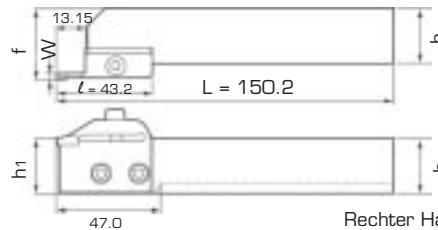
Austauschteile für:
CGWS R/L
CGWT R/L

Austauschteile		
Schraube	Schraube für Schwert	Schlüssel
CHHM5-18	CSHB-6	P-4

CGWS R/L

• Lagerstandard in Europa
GE**R/L: nur für Abstechen geeignet

Vertikale Ausführung



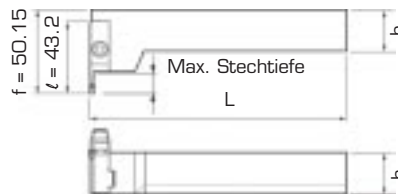
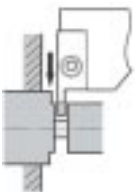
Rechter Halter, rechtes Schwert abgebildet
Gestrichelte Linie = 20 x 20

Stechbreite W (mm)	Stechtiefe (mm)	Halter Set	Lager		Stechplatten	Abmessungen (mm)				Einzelteile					
			R	L		b	h	h1	f	Halter	Lager		Schwert	Lager	
2	12	CGWSR/L2020-20GR/L	●	●	GE20	20	20	20	26.8	CGWSR/L2020	●	●	20GR/L	●	●
		CGWSR/L2525-20GR/L	●	●		25	25	25	31.8	CGWSR/L2525	●	●		●	●
3	12	CGWSR/L2020-30GR/L	●	●	G*30	20	20	20	27.0	CGWSR/L2020	●	●	30GR/L	●	●
		CGWSR/L2525-30GR/L	●	●	GE30R/L	25	25	25	32.0	CGWSR/L2525	●	●		●	●
4	12	CGWSR/L2020-40GR/L	●	●	G*40	20	20	20	27.1	CGWSR/L2020	●	●	40GR/L	●	●
		CGWSR/L2525-40GR/L	●	●	GE40R/L	25	25	25	32.1	CGWSR/L2525	●	●		●	●
5	12	CGWSR/L2020-50GR/L	●	●	G*50	20	20	20	27.2	CGWSR/L2020	●	●	50GR/L	●	●
		CGWSR/L2525-50GR/L	●	●	GE50R/L	25	25	25	32.2	CGWSR/L2525	●	●		●	●

CGWT R/L

GE**R/L: nur für Abstechen geeignet

Horizontale Ausführung



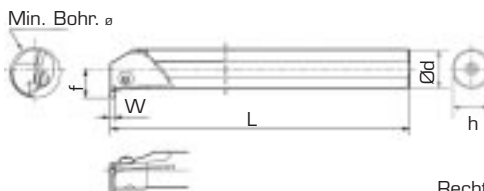
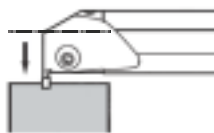
Rechter Halter, linkes Schwert abgebildet
Gestrichelte Linie = 20 x 20

Stechbreite W (mm)	Stechtiefe (mm)	Halter Set	Lager		Stechplatten	Abmessungen (mm)			Einzelteile					
			R	L		b	h	L	Halter	Lager		Schwert	Lager	
3	12	CGWTR/L2020-30GL/R			G*30	20	20	150.3	CGWTR/L2020	●	●	30GL/R	●	●
		CGWTR/L2525-30GL/R			GE30R/L	25	25		CGWTR/L2525	●	●		●	●
4	12	CGWTR/L2020-40GL/R			G*40	20	20	150.4	CGWTR/L2020	●	●	40GL/R	●	●
		CGWTR/L2525-40GL/R			GE40R/L	25	25		CGWTR/L2525	●	●		●	●
5	12	CGWTR/L2020-50GL/R			G*50	20	20	150.5	CGWTR/L2020	●	●	50GL/R	●	●
		CGWTR/L2525-50GL/R			GE50R/L	25	25		CGWTR/L2525	●	●		●	●

Innenstechen

S***-CGT R/L

• Lagerstandard in Europa

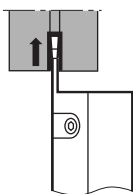


Rechte Ausführung abgebildet

Stechbreite W (mm)	Min. Bohr. Ø (mm)	Stechtiefe (mm)	Artikel Nr.	Lager		Stechplatten	Abmessungen (mm)				Schraube	Schlüssel
				R	L		Ød	f	L	h		
3	Ø 25	3.5	S20Q-CGTR/L30	●	●	G*30	20	14.5	180	18	BHM5-14	P-3
	Ø 32	5	S25R-CGTR/L30	●	●		25	18.5	200	23		
4	Ø 32	5	S25R-CGTR/L40	●	●	G*40	25	18.5	200	23		
	Ø 40	5	S32S-CGTR/L40	●	●		32	23.0	250	30		
5	Ø 32	6	S25R-CGTR/L50	●	●	G*50	25	18.5	200	23		
	Ø 40	6	S32S-CGTR/L50	●	●		32	23.0	250	30		

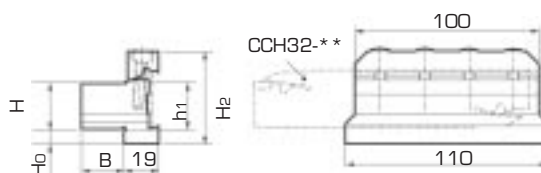
Abstechen

CCH***



Stechbreite (mm)	Artikel Nr. Schwert	Lager	Stechplatten	Max. Abstechen Ø (mm)	Abmessungen (mm)				Schlüssel für Stechplatten
					Wh	h2	h3	L	
3	CCH26-30	●	GE30 (R/L)	70	2.2	21.40	24.86	110	CTL-2
4	CCH26-40	●	GE40 (R/L)	70	3.2	21.26	24.59	110	
5	CCH26-50	●	GE50 (R/L)	70	4.2	21.13	24.32	110	
3	CCH32-30	●	GE30 (R/L)	100	2.2	24.60	31.31	150	
4	CCH32-40	●	GE40 (R/L)	100	3.2	24.47	31.04	150	
5	CCH32-50	●	GE50 (R/L)	120	4.2	24.33	30.77	150	




CCBS**-32



Artikel Nr. Block	Lager	Schwert	Abmessungen (mm)					Keil	Schraube	Schlüssel
			h1	B	H	Ho	H2			
CCBS20-32	●	CCH32-*	20.2	19	20	13	49.9	CC-32	CM6X25	P-5
CCBS25-32	●		25.2	23	25	8	49.9			
CCBS32-32	●		32.2	23	32	5	53.9			

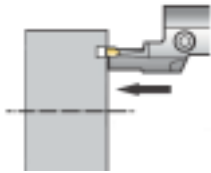
Planstechen

*Schraube...
CGWSR****_*S****R
CGWSR****_*D****R

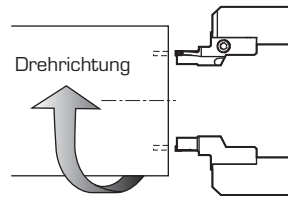
Austauschteile		
Schraube	Schraube für Schwert	Schlüssel
		
S CHHM5-18	CSHB-6	P-4
D CM5X0.8X16		

CGWS R/L

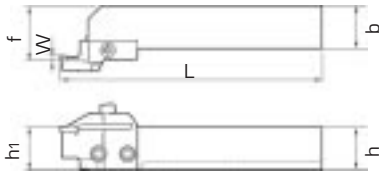
Vertikale Ausführung



CGWSR****_******R

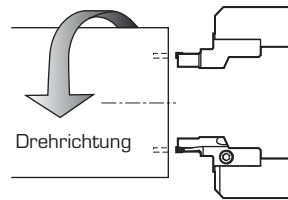


Rechte Ausführung
Rechter Halter, rechtes Schwert abgebildet



Rechter Halter, rechtes Schwert abgebildet
Gestrichelte Linie = 20 x 20

CGWSL****_******L



Linke Ausführung
Linker Halter, linkes Schwert abgebildet


Stechbreite W (mm)	Stech-Ø (mm)	Stechtiefe (mm)	Halter Set	Lager R L	Stechplatten	Abmessungen (mm)					Einzelteile					
						b	h	h1	f	L	Artikel Nr. Halter		Artikel Nr. Schwert		Lager	
											R	L	R	L	R	L
3	30-40	10	CGWSR/L2020-30S3040R/L	G*30		20	20	20	27	152.5	CGWSR/L2020	●	●	30S3040R/L	●	●
	40-50		CGWSR/L2020-30S4050R/L											30S4050R/L	●	●
	50-65		CGWSR/L2020-30S5065R/L											30S5065R/L	●	●
	65-90		CGWSR/L2020-30S6590R/L											30S6590R/L	●	●
	90-150		CGWSR/L2020-30S90150R/L											30S90150R/L	●	●
	150-500		CGWSR/L2020-30S150500R/L											30S150500R/L	●	●
3	30-40	10	CGWSR/L2525-30S3040R/L	G*30		25	25	25	32	152.5	CGWSR/L2525	●	●	30S3040R/L	●	●
	40-50		CGWSR/L2525-30S4050R/L											30S4050R/L	●	●
	50-65		CGWSR/L2525-30S5065R/L											30S5065R/L	●	●
	65-90		CGWSR/L2525-30S6590R/L											30S6590R/L	●	●
	90-150		CGWSR/L2525-30S90150R/L											30S90150R/L	●	●
	150-500		CGWSR/L2525-30S150500R/L											30S150500R/L	●	●
4	35-45	14	CGWSR/L2020-40S3545R/L	G*40		20	20	20	27	152.5	CGWSR/L2020	●	●	40S3545R/L	●	●
	45-55		CGWSR/L2020-40S4555R/L											40S4555R/L	●	●
	55-80		CGWSR/L2020-40S5580R/L											40S5580R/L	●	●
	80-140		CGWSR/L2020-40S80140R/L											40S80140R/L	●	●
	140-500		CGWSR/L2020-40S140500R/L											40S140500R/L	●	●

• Lagerstandard in Europa

Stechbreite W (mm)	Stech-Ø (mm)	Stechtiefe (mm)	Halter Set	Lager		Stech- platten	Abmessungen (mm)					Artikel Nr. Halter	Einzelteile				
				R	L		b	h	h1	f	L		Lager		Artikel Nr. Schwert	Lager	
													R	L		R	L
4	35-45	14	CGWSR/L2525-40S3545R/L			G*40	25	25	25	32	152.5	CGWSR/L2525	●	●	40S3545R/L	●	●
	45-55		CGWSR/L2525-40S4555R/L												40S4555R/L	●	●
	55-80		CGWSR/L2525-40S5580R/L												40S5580R/L	●	●
	80-140		CGWSR/L2525-40S80140R/L												40S80140R/L	●	●
	140-500		CGWSR/L2525-40S140500R/L												40S140500R/L	●	●
4	35-45	22	CGWSR/L2020-40D3545R/L			G*40	20	20	20	27	160.5	CGWSR/L2020	●	●	40D3545R/L	●	●
	45-55		CGWSR/L2020-40D4555R/L												40D4555R/L	●	●
	55-80		CGWSR/L2020-40D5580R/L												40D5580R/L	●	●
	80-140		CGWSR/L2020-40D80140R/L												40D80140R/L	●	●
	140-500		CGWSR/L2020-40D140500R/L												40D140500R/L	●	●
5	35-45	14	CGWSR/L2525-50S3545R/L			G*50	25	25	25	32	152.5	CGWSR/L2525	●	●	50S3545R/L	●	●
	45-55		CGWSR/L2525-50S4555R/L												50S4555R/L	●	●
	55-75		CGWSR/L2525-50S5575R/L												50S5575R/L	●	●
	75-130		CGWSR/L2525-50S75130R/L												50S75130R/L	●	●
	130-500		CGWSR/L2525-50S130500R/L												50S130500R/L	●	●
5	35-45	22	CGWSR/L2020-50D3545R/L			G*50	20	20	20	27	160.5	CGWSR/L2020	●	●	50D3545R/L	●	●
	45-55		CGWSR/L2020-50D4555R/L												50D4555R/L	●	●
	55-75		CGWSR/L2020-50D5575R/L												50D5575R/L	●	●
	75-130		CGWSR/L2020-50D75130R/L												50D75130R/L	●	●
	130-500		CGWSR/L2020-50D130500R/L												50D130500R/L	●	●
5	35-45	22	CGWSR/L2525-50D3545R/L			G*50	25	25	25	32	160.5	CGWSR/L2525	●	●	50D3545R/L	●	●
	45-55		CGWSR/L2525-50D4555R/L												50D4555R/L	●	●
	55-75		CGWSR/L2525-50D5575R/L												50D5575R/L	●	●
	75-130		CGWSR/L2525-50D75130R/L												50D75130R/L	●	●
	130-500		CGWSR/L2525-50D130500R/L												50D130500R/L	●	●

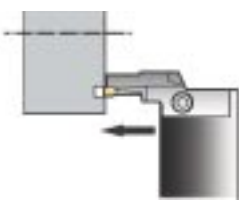
Planstechen

*Schraube...
 CGWTR****_*S****L
 CGWTR****_*D****L

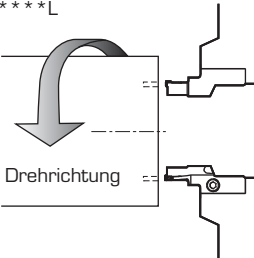
Austauschteile		
Schraube	Schraube für Schwert	Schlüssel
		
S CHHM5-18	CSHB-6	P-4
D CM5X0.8X16		

CGWT R/L

Horizontale Ausführung

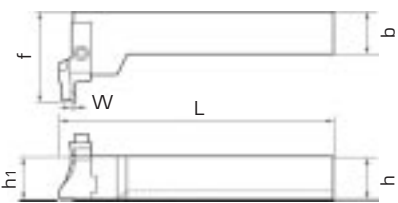


CGWTR****_******L



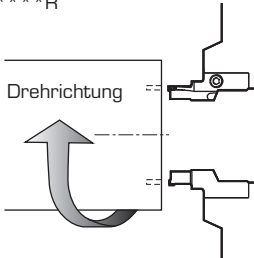
Drehrichtung

Rechte Ausführung
Rechter Halter, linkes Schwert abgebildet



Rechter Halter, linkes Schwert abgebildet
Gestrichelte Linie = 20 x 20

CGWTL****_******R



Drehrichtung

Linke Ausführung
Linker Halter, rechtes Schwert abgebildet

Stechbreite W (mm)	Stech-Ø (mm)	Stechiefe (mm)	Halter Set	Lager	Stechplatten	Abmessungen (mm)					Einzelteile					
						b	h	h1	f	L	Artikel Nr. Halter		Artikel Nr. Schwert		Lager	
											R	L	R	L	R	L
3	30-40	10	CGWTR/L2020-30S3040L/R	G*30		20	20	20	52.5	150	CGWTR/L2020	●	●	30S3040L/R	●	●
	40-50		CGWTR/L2020-30S4050L/R											30S4050L/R	●	●
	50-65		CGWTR/L2020-30S5065L/R											30S5065L/R	●	●
	65-90		CGWTR/L2020-30S6590L/R											30S6590L/R	●	●
	90-150		CGWTR/L2020-30S90150L/R											30S90150L/R	●	●
	150-500		CGWTR/L2020-30S150500L/R											30S150500L/R	●	●
3	30-40	10	CGWTR/L2525-30S3040L/R	G*30		25	25	25	52.5	150	CGWTR/L2525	●	●	30S3040L/R	●	●
	40-50		CGWTR/L2525-30S4050L/R											30S4050L/R	●	●
	50-65		CGWTR/L2525-30S5065L/R											30S5065L/R	●	●
	65-90		CGWTR/L2525-30S6590L/R											30S6590L/R	●	●
	90-150		CGWTR/L2525-30S90150L/R											30S90150L/R	●	●
	150-500		CGWTR/L2525-30S150500L/R											30S150500L/R	●	●
4	35-45	14	CGWTR/L2020-40S3545L/R	G*40		20	20	20	52.5	150	CGWTR/L2020	●	●	40S3545L/R	●	●
	45-55		CGWTR/L2020-40S4555L/R											40S4555L/R	●	●
	55-80		CGWTR/L2020-40S5580L/R											40S5580L/R	●	●
	80-140		CGWTR/L2020-40S80140L/R											40S80140L/R	●	●
	140-500		CGWTR/L2020-40S140500L/R											40S140500L/R	●	●

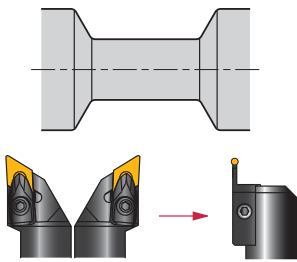
• Lagerstandard in Europa

Stechbreite W (mm)	Stech-Ø (mm)	Stechtiefe (mm)	Halter Set	Lager		Stech- platten	Abmessungen (mm)					Artikel Nr. Halter	Einzelteile				
				R	L		b	h	h1	f	L		Lager		Artikel Nr. Schwert	Lager	
													R	L		R	L
4	35-45	14	CGWTR/L2525-40S3545L/R			G*40	25	25	25	52.5	150	CGWTR/L2525	●	●	40S3545L/R	●	●
	45-55		CGWTR/L2525-40S4555L/R												40S4555L/R	●	●
	55-80		CGWTR/L2525-40S5580L/R												40S5580L/R	●	●
	80-140		CGWTR/L2525-40S80140L/R												40S80140L/R	●	●
	140-500		CGWTR/L2525-40S140500L/R												40S140500L/R	●	●
4	35-45	14	CGWTR/L2020-40D3545L/R			G*40	20	20	20	60.5	150	CGWTR/L2020	●	●	40D3545L/R	●	●
	45-55		CGWTR/L2020-40D4555L/R												40D4555L/R	●	●
	55-80		CGWTR/L2020-40D5580L/R												40D5580L/R	●	●
	80-140		CGWTR/L2020-40D80140L/R												40D80140L/R	●	●
	140-500		CGWTR/L2020-40D140500L/R												40D140500L/R	●	●
	35-45	22	CGWTR/L2525-40D3545L/R			G*40	25	25	25	60.5	150	CGWTR/L2525	●	●	40D3545L/R	●	●
	45-55		CGWTR/L2525-40D4555L/R												40D4555L/R	●	●
	55-80		CGWTR/L2525-40D5580L/R												40D5580L/R	●	●
	80-140		CGWTR/L2525-40D80140L/R												40D80140L/R	●	●
	140-500		CGWTR/L2525-40D140500L/R												40D140500L/R	●	●
5	35-45	14	CGWTR/L2020-50S3545L/R			G*50	20	20	20	52.5	150	CGWTR/L2020	●	●	50S3545L/R	●	●
	45-55		CGWTR/L2020-50S4555L/R												50S4555L/R	●	●
	55-75		CGWTR/L2020-50S5575L/R												50S5575L/R	●	●
	75-130		CGWTR/L2020-50S75130L/R												50S75130L/R	●	●
	130-500		CGWTR/L2020-50S130500L/R												50S130500L/R	●	●
	35-45	22	CGWTR/L2525-50S3545L/R			G*50	25	25	25	52.5	150	CGWTR/L2525	●	●	50S3545L/R	●	●
	45-55		CGWTR/L2525-50S4555L/R												50S4555L/R	●	●
	55-75		CGWTR/L2525-50S5575L/R												50S5575L/R	●	●
	75-130		CGWTR/L2525-50S75130L/R												50S75130L/R	●	●
	130-500		CGWTR/L2525-50S130500L/R												50S130500L/R	●	●
5	35-45	14	CGWTR/L2020-50D3545L/R			G*50	20	20	20	60.5	150	CGWTR/L2020	●	●	50D3545L/R	●	●
	45-55		CGWTR/L2020-50D4555L/R												50D4555L/R	●	●
	55-75		CGWTR/L2020-50D5575L/R												50D5575L/R	●	●
	75-130		CGWTR/L2020-50D75130L/R												50D75130L/R	●	●
	130-500		CGWTR/L2020-50D130500L/R												50D130500L/R	●	●
	35-45	22	CGWTR/L2525-50D3545L/R			G*50	25	25	25	60.5	150	CGWTR/L2525	●	●	50D3545L/R	●	●
	45-55		CGWTR/L2525-50D4555L/R												50D4555L/R	●	●
	55-75		CGWTR/L2525-50D5575L/R												50D5575L/R	●	●
	75-130		CGWTR/L2525-50D75130L/R												50D75130L/R	●	●
	130-500		CGWTR/L2525-50D130500L/R												50D130500L/R	●	●

Anwendungshinweise

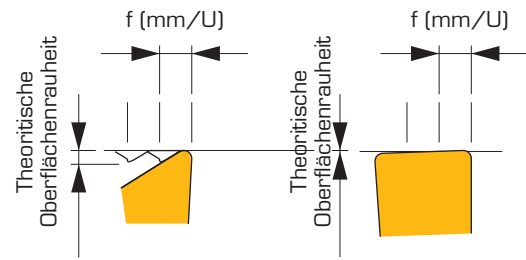
1. Kostenreduzierung

Um diesen Arbeitsgang konventionell auszuführen, wurden 2 Werkzeuge in linker und rechter Ausführung benötigt. Das gleiche Ergebnis kann auch von einem My-T Stechwerkzeug mit GF oder GR Stechplatten erzielt werden. Positiver Nebeneffekt ist die Einsparung von Werkzeugkosten.



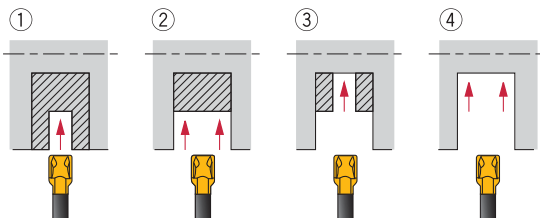
2. Oberflächenqualität

Der Breitschlicteffekt von Stechplatten begünstigt eine verbesserte Ausbildung der Oberflächenqualität gegenüber der Verwendung konventioneller Wendeschneidplatten mit Eckenradius.



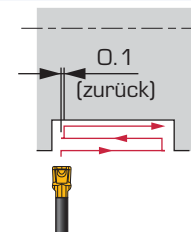
3. Einstechen

Das unten aufgeführte Verfahren wird generell für Einstechoperationen empfohlen.



4. Stechdrehen

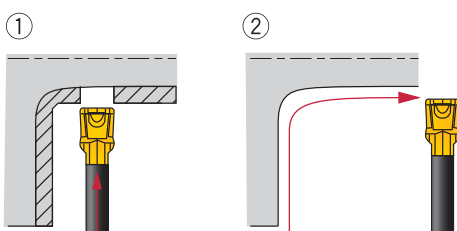
Bei der Herstellung breiter Nuten mit geringer Stechtiefe wird das unten aufgezeigte Verfahren empfohlen.



breite Nut / geringe Stechtiefe

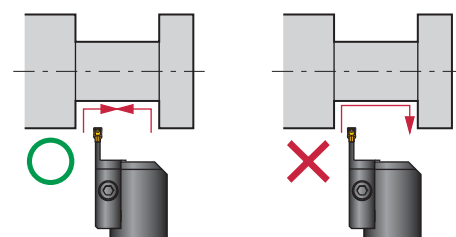
5. Konturdrehen

Beim Konturdrehen wird das unten aufgezeigte Verfahren empfohlen.



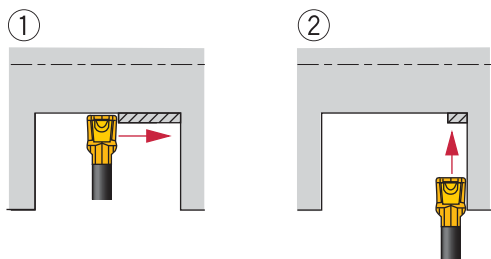
6. Bearbeitung einer Nut von 2 Seiten

Beide Schultern mittels Einstechverfahren fertigdrehen. Anschließend wird der Grund mit einer Längsdrehoperation bearbeitet.



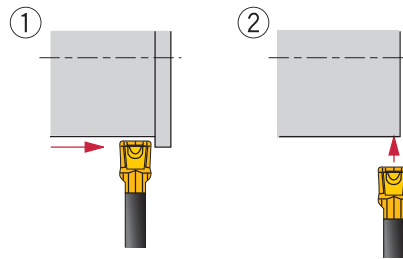
7. Bearbeitung einer Nut zur Schulter

Grund der Nut mittels Längsdrehverfahren bearbeiten. Um Spanklemmer zu vermeiden kurz vor der Schulter stoppen. Anschließend die Schulter durch Einstechen fertigdrehen.



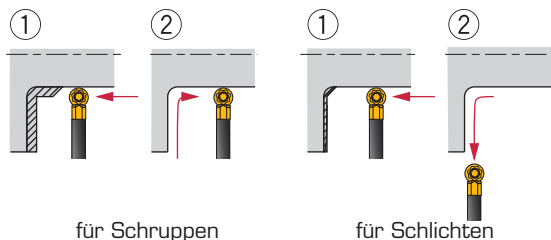
8. Ringbildung

Um die Ringbildung am Ende einer Längsdrehoperation zu vermeiden, wird empfohlen, die Werkstückkante wie unten aufgezeigt fertig zu stellen.



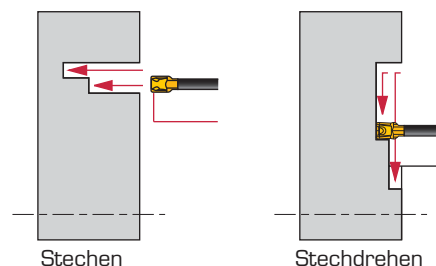
9. Konturdrehen mit GR Stechplatten

Schruppen der Kontur mittels Einstechoperation. Beim Schlichten wird die Fertigbearbeitung der Schulter durch einen Ziehschnitt empfohlen. Maximale Schnitttiefe ist 5% vom Schneidenradius der Stechplatte.



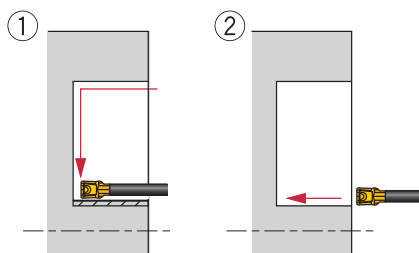
10. Planstechen

Stechschwert gemäß dem größten Anwendungsdurchmesser auswählen.



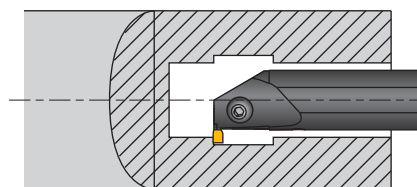
11. Konturdrehen an Planflächen

Stechoperationen wie unten aufgezeigt von außen nach innen durchführen. Fertigbearbeitung entlang der Drehachse.



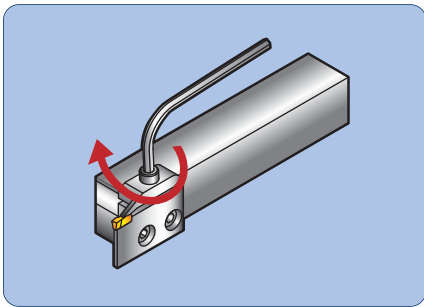
12. Innenstechen

Gleiche Verfahrensweise wie Position 3 und 4.

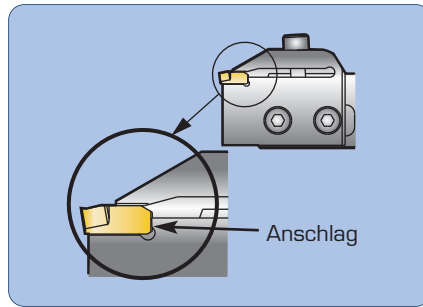


MY-T Stechsystem

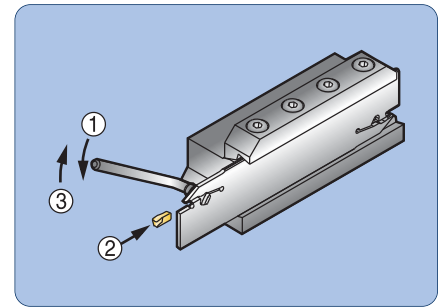
Anwendungshinweise



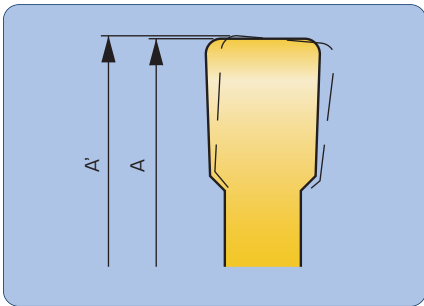
Klemmspannschraube mit 4 - 5 Nm anziehen



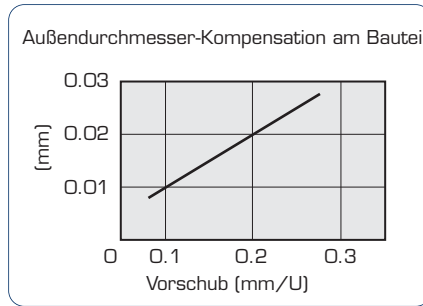
Stechplatte per Hand bis zum hinteren Anschlag einsetzen



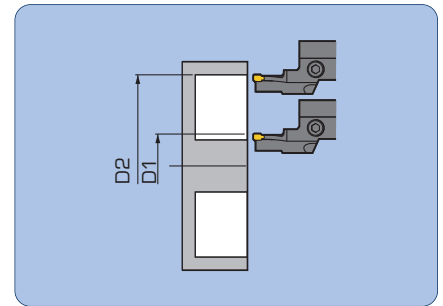
1. Montierschlüssel ansetzen und nach unten drücken
2. Stechplatte per Hand bis zum hinteren Anschlag einsetzen
3. Montierschlüssel nach oben drücken bis die Stechplatte fixiert ist



Bei Bearbeitungsvorgängen mit seitlichem Vorschub kann eine Auslenkung der Stechplatte entstehen. Bei zu hohen Prozessparametern können dadurch Maßabweichungen am Bauteil hervorgerufen werden. Um diese Abweichungen zu kompensieren, müssen die im Diagramm dargestellten Korrekturen bei der Programmierung berücksichtigt werden.



(siehe Abbildung oben, Beispiel Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt)




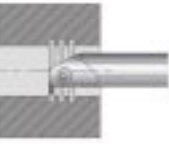

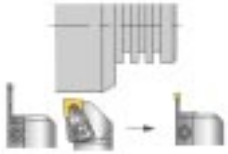








Beim Plan Einstechen sollte der Schwertdurchmesser dem zu bearbeitenden Durchmesser am Bauteil angepasst sein. Die richtige Auswahl der Schwerter finden Sie in diesem Prospekt. In der Abbildung links ist der maximale Bearbeitungsdurchmesser D2 und der minimale Bearbeitungsdurchmesser D1 gezeigt. Diese Beschränkung gilt nur für die Planbearbeitung.

Problembeseitigung

Problem	Gegenmaßnahme	Band- und Wirrspäne Stechen	Band- und Wirrspäne Längsdrehen	Vibrationen	Unzureichende Oberflächengüte	Maßabweichungen	Hoher Verschleiß an der Stechplatte	Plattenbruch
Vorschub erhöhen		●	●	●				
Vorschub verringern					●		●	●
Schnitttiefe erhöhen			●					
Schnitttiefe verringern				●	●		●	●
Schnittgeschwindigkeit erhöhen					●			
Schnittgeschwindigkeit verringern		●	●	●		●	●	●
Cermet verwenden					●			
Beschichtete Sorte verwenden								●
Mit Vorschubunterbrechung arbeiten		●						
Kühlmittel einsetzen					●		●	
Auslenkung kompensieren						●		
Stechhalter überprüfen					●	●		
Optimale Stechplattengeometrie wählen		●	●	●	●	●	●	●
Werkzeugauskragung verkürzen				●				
Beide Schneiden gleichmäßig einsetzen							●	●

Praktische Beispiele

 <p>Außen Einstechen</p> 	<p>Stechplatte: GE50 (T9025) Schnittgeschw.: 160 m/min Stechbreite: 5 mm Vorschub: 0.2 mm/U Werkstück: 15CrMo5 Kühlmittel: Emulsion</p>	<p>Ergebnis: Äußerst stabile Schnittbedingungen bei höherem Vorschub führten zu einer Erhöhung der Produktivität um 20%</p>
 <p>Innen Einstechen</p> 	<p>Stechplatte: GE40 (NS530) Schnittgeschw.: 120 m/min Stechbreite: 4 mm Vorschub: 0.1 mm/U Werkstück: Ck45 Kühlmittel: Emulsion</p>	<p>Ergebnis: Die Standzeit wurde erhöht und somit die Produktivität um 25% gesteigert.</p>
 <p>Außenstechen</p> 	<p>Stechplatte: GT50 (T9025)</p> <p>- Außen Stechdrehen Schnittgeschw.: 150 m/min Schnitttiefe: 2 mm Vorschub: 0.2 mm/U</p> <p>- Außen Einstechen Schnittgeschw.: 150 m/min Stechbreite: 5 mm Vorschub: 0.1 mm/U</p>	<p>Ergebnis: Konventionelle Bearbeitung mit 2 Werkzeugen (für Einstechen und Drehen) wird ersetzt durch die Bearbeitung mit nur einem Werkzeug</p>
 <p>Abstechen</p> 	<p>Stechplatte: GE30 (T9025) Schnittgeschw.: 100 m/min Stechbreite: 3 mm Vorschub: 0.1 mm/U Werkstück: Ck45 Kühlmittel: Emulsion</p>	<p>Ergebnis: Die stabile Klemmspannung ermöglicht hohe Prozesssicherheit und My-T konnte die Produktivität um 50% steigern</p>
 <p>Plan Einstechen</p> 	<p>Stechplatte: GE50 (T9025) Schnittgeschw.: 115 m/min Stechbreite: 5 mm Vorschub: 0.13 mm/U Werkstück: X5CrNi189 Kühlmittel: Emulsion</p>	<p>Ergebnis: Der Kunde erzielte eine bessere Spankontrolle und konnte so die Produktivität um 40% erhöhen</p>
 <p>Außen Kopieren</p> 	<p>Werkzeughalter: für Außen Einstechen (r, l)</p> <p>Stechplatte: GR50 (T9025) Schnittgeschw.: 150 m/min Stechbreite: 4 mm Vorschub: 0.25 mm/U Werkstück: Ck45 Kühlmittel: Emulsion</p>	<p>Ergebnis: Das My-T Stechsystem benötigt nur 1 Werkzeug im Gegensatz zu 2 Werkzeugen bei herkömmlicher Bearbeitung</p>



Tungaloy Europe GmbH

Elisabeth-Selbert-Str. 3
D - 40764 Langenfeld
Tel. +49 (0 21 73) 9 04 20 -0
Fax +49 (0 21 73) 9 04 20 -18
e-mail: info@tungaloy.de
www.tungaloy-eu.com

Tungaloy Italia S.p.A.

Via E. Andolfato, 10
I - 20126 MILANO
Tel. +39 (02) 25 20 12-1
Fax +39 (02) 25 20 12-65
e-mail: info@tungaloy.it
www.tungaloy-eu.com

Tungaloy France S.a.r.l.

6, Avenue des Andes
F - 91952 COURTABOEUF CEDEX
Tel. +33 (01) 64 86 43 00
Fax +33 (01) 69 07 78 17
e-mail: info@tungaloy.fr
www.tungaloy-eu.com

Ausgehändigt durch:



ISO 9001 certified	ISO 14001 certified
QC00J0056	EC97J1123
18/10/1996	26/11/1997
Tungaloy Corporation	Production Division, Tungaloy Corporation