

Tungaloy

Member IMC Group

Keeping the Customer First

Tungaloy Report TG0911-D2

TURNLINE
Das neue Stechsystem

NEU

TUNGCUT

Die flexible Komplettlösung



Produktweiterung

Stechsystem mit **maximaler Flexibilität, Stabilität** und **Präzision**

- ▶ Entwickelt für eine Vielzahl von Ein- und Abstech-Anwendungen
- ▶ Hohe Spannkraft und Präzision
- ▶ Große Auswahl an Standard-Produkten
- ▶ Höchste Wirtschaftlichkeit und Produktivität



Tungaloy hat mit der Entwicklung der neuen, innovativen **TungCut** Serie Multifunktionalität und Wirtschaftlichkeit überzeugend in einem Werkzeugsystem vereint. Das flexible Stechsystem deckt unterschiedlichste Anwendungsbereiche ab – Einstechen, Stechdrehen und Abstechen – und überzeugt durch die große Auswahl an Standard Artikeln. Das neuentwickelte Klemmsystem mit extra langem Plattensitz erzeugt höchste Stabilität und sorgt

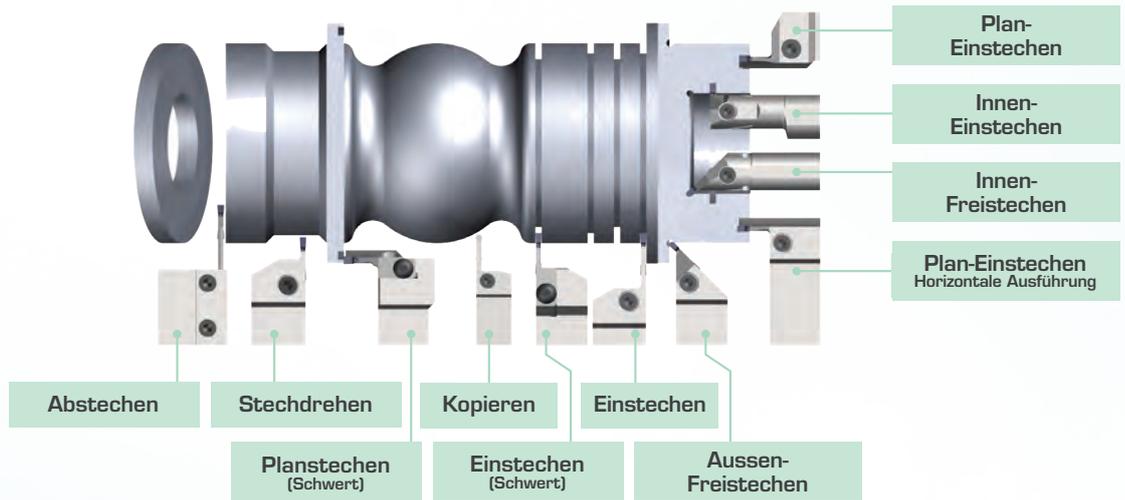
somit für hohe Wiederholgenauigkeit und Beständigkeit. Die Stechplatten sind in allen Haltern einsetzbar und in 2 unterschiedlichen Sorten verfügbar. Die ausgewogene Allroundsorte **AH725** steht für hohe Verschleißfestigkeit bei größter Beständigkeit gegenüber plastischer Deformation, **GH130** eignet sich durch die hohe Zähigkeit und optimale Biegebruchfestigkeit auch für den unterbrochenen Schnitt und die Schwerer-

spanung. Einzigartige Spanformstufen ermöglichen außergewöhnliche Spankontrolle bei unterschiedlichsten Schnittbedingungen. Flexibler Einsatz und modularer Aufbau machen dieses Stechwerkzeugsystem zu einem Garant für Ihre Produktivitätssteigerung.

Tungaloy
Keeping the Customer First

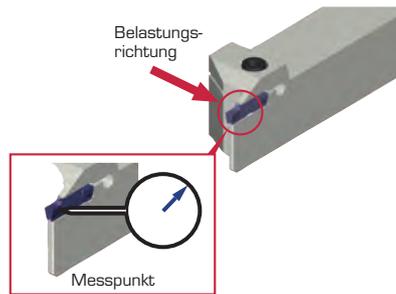
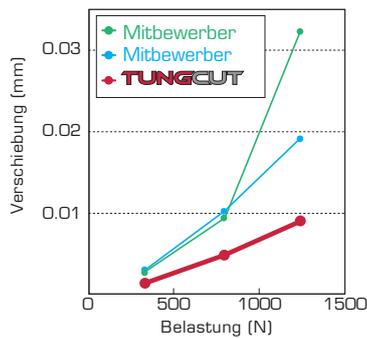
Eigenschaften

Multifunktionales Stechsystem



Gleichbleibend hohe Standzeiten und Präzision

Sehr geringe Verschiebung der Stechplatte

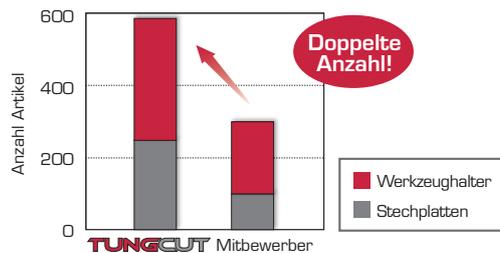


Klemmsystem



Multiflexibles System für alle Stechanwendungen

Anzahl der Artikel



Lieferbare Stechbreiten

Typ	Anwendung	TUNG CUT (mm)	Mitbewerber (mm)
CTE	Stechdrehen, Ein- und Abstechen	2 - 8	2 - 5
CTI	Einsteichen und Stechdrehen (innen)	3 - 8	3 - 5
CTF	Axiales Einsteichen und Stechdrehen	3 - 6	
JCTE	Für kleine Drehmaschinen	1.4 - 3	2
CGP	Ein- und Abstechen (Schwert)	1.4 - 8	3 - 5
CGE	Ein- und Abstechen (Halter)	1.4 - 4	2 - 5

Werkzeughalter

Hohe Stabilität!



Schwert mit modularem Werkzeughalter

verfügbar für unterschiedlichste Anwendungen!

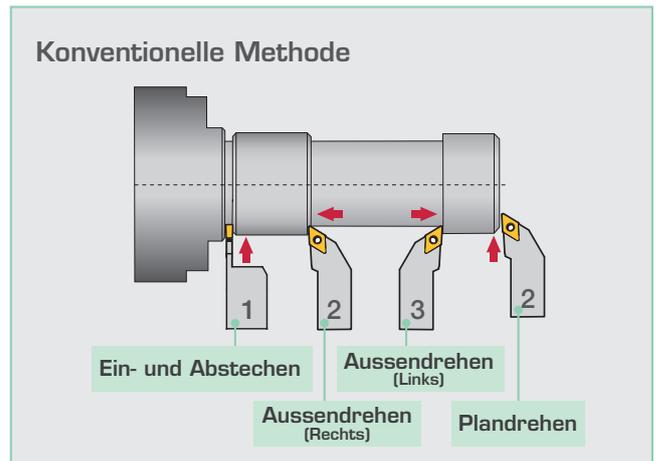
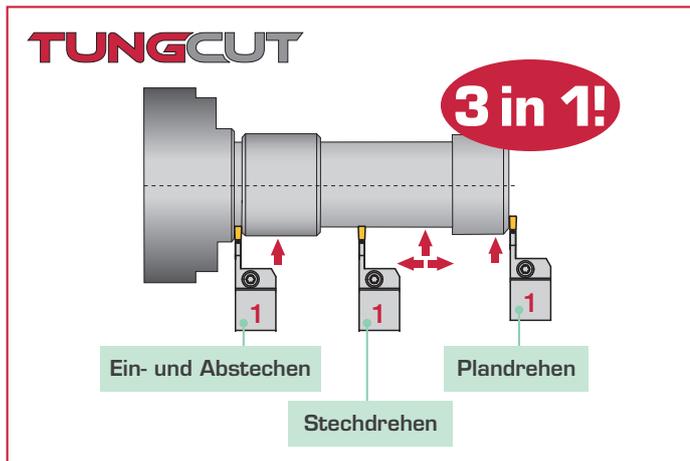


Schwert mit Spannblock

zum Abstechen großer Durchmesser!



Multifunktionales Stechwerkzeug reduziert Werkzeugwechsel

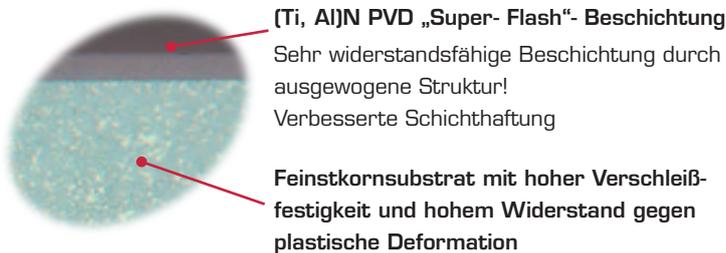


Sorten



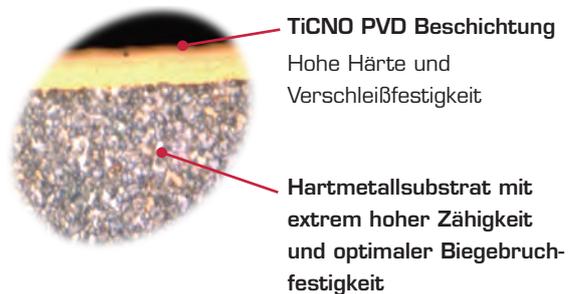
AH725

1. Wahl für Stahl, rostfreiem Stahl und hitzebeständige Legierungen



GH130

1. Wahl bei unterbrochenem Schnitt



Anwendung	Substrat		Beschichtung		Eigenschaften
	Spezifisches Gewicht	Härte (HRA)	Bestandteile	Dicke (µm)	
AH725	14.4	91.5	(Ti,Al)N	2	Ausgewogenes Feinstkornsubstrat mit hoher Verschleißfestigkeit und hohem Widerstand gegen plastische Deformation
GH130	14.1	89.5	TiCNO	3	Hohe Zähigkeit und Bruchwiderstand. Hervorragend geeignet zur Schwerzerspannung und unterbrochene Schnitte
TH10	14.7	92.0	-	-	Hartmetallsorte mit ausgewogener Verschleißfestigkeit und Zähigkeit

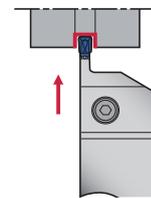
Anwendung Stechplatten

Stechplatte	Anwendung						
	Einstecken			Abstecken	Stechdrehen		
	Radial	Innen	Axial		Radial	Innen	Axial
DGS/SGS	●		●	●			
DGM/SGM	●		●	●			
DTE	●		●		●		●
DGE	●						
DTX	●	●	●	●	●	●	●
DTI		●				●	
DTF			●				●
DTR	●				●		
NEU DTIU	● (Freidrehen)	● (Freidrehen)					
NEU DTA					● (Aluminiumbearbeitung)	● (Aluminiumbearbeitung)	

Schnittbedingungen/Spankkontrolle

Optimierte Spanformgeometrien sorgen für ausgezeichnete Spankontrolle unter verschiedenen Bedingungen

Schnittbedingungen	Stahl (Ck 45)					Rostfreier Stahl (X10 CrNiS18-9)			
	Vorschub f (mm/U)					Vorschub f (mm/U)			
	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.10	0.15	0.20	0.25
TUNGCUT	gut					gut			
Mitbewerber A	instabil				mit Vibration	instabil			



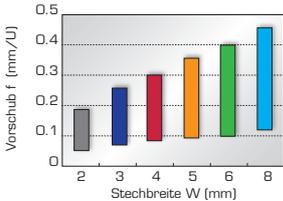
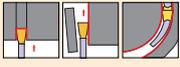
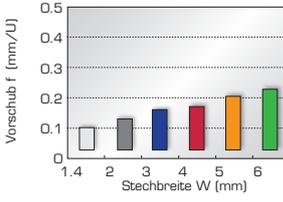
Stechplatte : DGM4-030
 Halter : CTER2525-4T25
 Stechbreite : W = 4 mm
 Schnittgeschwindigkeit : $V_C = 100$ m/min
 Vorschub : $f = 0.1 - 0.3$ mm/U
 Kühlung : Emulsion

Schnittbedingungen

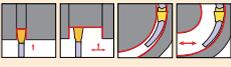
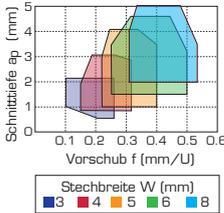
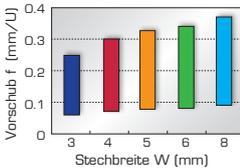
Werkstoff	Härte	Schnittgeschwindigkeit V_C (m/min)	
		AH725	GH130
Stahl Ck 45, 34 CrMo 4 etc.	< 300 HB	50 - 180	40 - 150
Rostfreier Stahl X10 CrNiS 18-9 etc.	< 200 HB	50 - 120	50 - 120
Eisengusswerkstoffe GG 25, GGG 45 etc.	-	-	50 - 180
Aluminiumlegierungen (Si < 12%)	-	-	100 - 500
Hitzebeständige Legierung Ti Al6 V4, Inconel	< 40 HRC	20 - 80	20 - 80

Eigenschaften Stechplatten

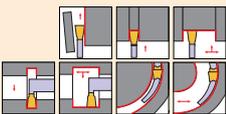
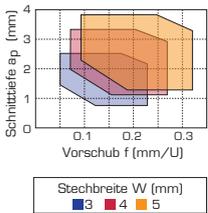
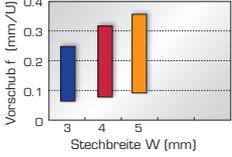
Ein- und Abstechen

<p>DGM (2 Schneiden) SGM (1 Schneide)</p> 	 <p>1. Wahl zum Außen Ein- und Abstechen Sehr gute Spanabfuhr Hohe Schneidkantenstabilität durch spezielles Design Neutrale, rechte und linke Ausführung verfügbar</p>	<p>Standard Vorschub</p>  <table border="1"> <caption>Standard Vorschub (DGM/SGM)</caption> <thead> <tr> <th>Stechbreite W (mm)</th> <th>Vorschub f (mm/U)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>3</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>4</td><td>0.28</td></tr> <tr><td>5</td><td>0.35</td></tr> <tr><td>6</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>8</td><td>0.45</td></tr> </tbody> </table>	Stechbreite W (mm)	Vorschub f (mm/U)	2	0.15	3	0.25	4	0.28	5	0.35	6	0.40	8	0.45
Stechbreite W (mm)	Vorschub f (mm/U)															
2	0.15															
3	0.25															
4	0.28															
5	0.35															
6	0.40															
8	0.45															
<p>DGS (2 Schneiden) SGS (1 Schneide)</p> 	 <p>Geringe Schnittkräfte und ausgezeichnete Schneidkantenschärfe Spezielle Spanformgeometrie und Schneidkante Neutrale, rechte und linke Ausführung verfügbar</p>	<p>Standard Vorschub</p>  <table border="1"> <caption>Standard Vorschub (DGS/SGS)</caption> <thead> <tr> <th>Stechbreite W (mm)</th> <th>Vorschub f (mm/U)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.4</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>2</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>3</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>4</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>5</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>6</td><td>0.25</td></tr> </tbody> </table>	Stechbreite W (mm)	Vorschub f (mm/U)	1.4	0.08	2	0.12	3	0.16	4	0.18	5	0.22	6	0.25
Stechbreite W (mm)	Vorschub f (mm/U)															
1.4	0.08															
2	0.12															
3	0.16															
4	0.18															
5	0.22															
6	0.25															

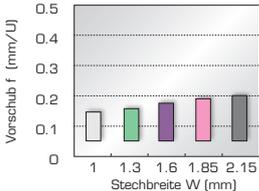
Einstecken und Stechdrehen

<p>DTE (2 Schneiden)</p> 	 <p>Generelle Anwendung Spanformgeometrie zur Kurzspanbildung Gesinterte und geschliffene Ausführung verfügbar</p>	<p>Standard Vorschub und Schnitttiefe</p>  <p>Schnitttiefe a_p (mm) Vorschub f (mm/U) Stechbreite W (mm)</p>	<p>Standard Vorschub</p>  <table border="1"> <caption>Standard Vorschub (DTE)</caption> <thead> <tr> <th>Stechbreite W (mm)</th> <th>Vorschub f (mm/U)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>4</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>5</td><td>0.35</td></tr> <tr><td>6</td><td>0.38</td></tr> <tr><td>8</td><td>0.42</td></tr> </tbody> </table>	Stechbreite W (mm)	Vorschub f (mm/U)	3	0.25	4	0.30	5	0.35	6	0.38	8	0.42
Stechbreite W (mm)	Vorschub f (mm/U)														
3	0.25														
4	0.30														
5	0.35														
6	0.38														
8	0.42														

Multifunktionales Einstecken und Stechdrehen

<p>DTX (2 Schneiden)</p> 	 <p>Multifunktionelle Stechplatte Ausgewogene Schärfe und Stabilität</p>	<p>Standard Vorschub und Schnitttiefe</p>  <p>Schnitttiefe a_p (mm) Vorschub f (mm/U) Stechbreite W (mm)</p>	<p>Standard Vorschub</p>  <table border="1"> <caption>Standard Vorschub (DTX)</caption> <thead> <tr> <th>Stechbreite W (mm)</th> <th>Vorschub f (mm/U)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>4</td><td>0.32</td></tr> <tr><td>5</td><td>0.38</td></tr> </tbody> </table>	Stechbreite W (mm)	Vorschub f (mm/U)	3	0.25	4	0.32	5	0.38
Stechbreite W (mm)	Vorschub f (mm/U)										
3	0.25										
4	0.32										
5	0.38										

Einstecken

<p>DGE (2 Schneiden)</p> 	 <p>Für Wellen-Sicherungsringe nach DIN 471, hohe Präzision Ausgezeichnete Spankontrolle</p>	<p>Standard Vorschub</p>  <table border="1"> <caption>Standard Vorschub (DGE)</caption> <thead> <tr> <th>Stechbreite W (mm)</th> <th>Vorschub f (mm/U)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>1.3</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>1.6</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>1.85</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>2.15</td><td>0.25</td></tr> </tbody> </table>	Stechbreite W (mm)	Vorschub f (mm/U)	1	0.15	1.3	0.18	1.6	0.20	1.85	0.22	2.15	0.25
Stechbreite W (mm)	Vorschub f (mm/U)													
1	0.15													
1.3	0.18													
1.6	0.20													
1.85	0.22													
2.15	0.25													

Einstecken, Stechdrehen, Kopieren und Freidrehen

DTR (2 Schneiden)

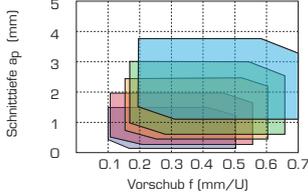


gesintert
geschliffen



Vollradius-Stechplatte
Ausgezeichnete Spankontrolle
Gesinterte und geschliffene Ausführung verfügbar

Standard Vorschub und Schnitttiefe



Schnitttiefe a_p (mm)
Vorschub f (mm/U)

Stechbreite W (mm): 3, 4, 5, 6, 8

DTIU (2 Schneiden)

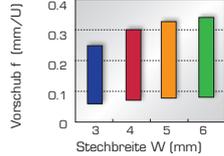


NEU

Vollradius-Stechplatte
Ausgezeichnete Spankontrolle
Innenfreidrehen



Standard Vorschub



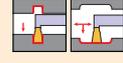
Vorschub f (mm/U)
Stechbreite W (mm)

Innen-Einstecken und Stechdrehen

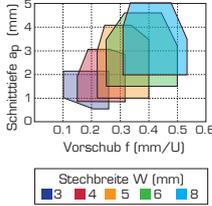
DTI (2 Schneiden)



1. Wahl für die Innenbearbeitung
Spanformgeometrie zur Kurzspanbildung
Gesinterte und geschliffene Ausführung verfügbar



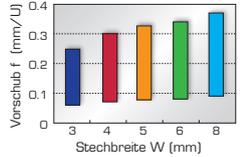
Standard Vorschub und Schnitttiefe



Schnitttiefe a_p (mm)
Vorschub f (mm/U)

Stechbreite W (mm): 3, 4, 5, 6, 8

Standard Vorschub



Vorschub f (mm/U)
Stechbreite W (mm)

Axiales Einstechen und Stechdrehen

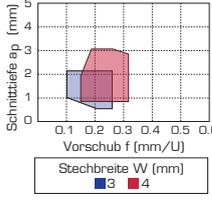
DTF (2 Schneiden)



1. Wahl für die Axialbearbeitung
Spanformgeometrie zur Kurzspanbildung
Rechte und linke Ausführung verfügbar



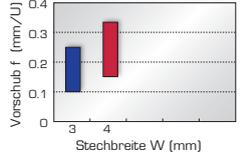
Standard Vorschub und Schnitttiefe



Schnitttiefe a_p (mm)
Vorschub f (mm/U)

Stechbreite W (mm): 3, 4

Standard Vorschub



Vorschub f (mm/U)
Stechbreite W (mm)

Aluminiumbearbeitung

DTA (2 Schneiden)

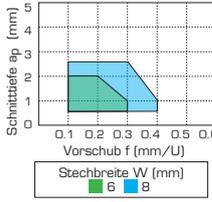


NEU

Vollradius-Stechplatte
Ausgezeichnete Spankontrolle
Aluminiumfelgenbearbeitung
Geschliffene Stechplatte



Standard Vorschub und Schnitttiefe



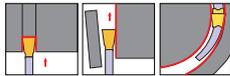
Schnitttiefe a_p (mm)
Vorschub f (mm/U)

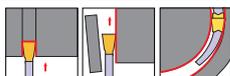
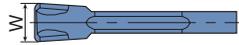
Stechbreite W (mm): 6, 8

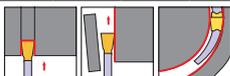
Stechplatten

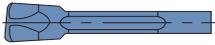
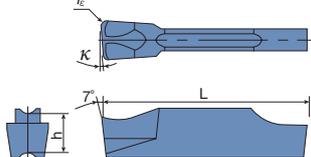
Anmerkung zur Plattensitzgröße

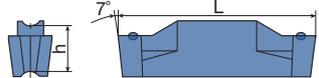
Bei einigen Stechplatten kann die Plattensitzgröße zur Stechbreite unterschiedlich sein. Für die richtige Werkzeughalterzuordnung ist die Plattensitzgröße ausschlaggebend

DGM (2 Schneiden)		Ein- und Abstechen 									
	Platten-sitz	Artikel Nr.	Sorten beschichtet				Abmessungen (mm)				
			AH725		GH130		W±0.05	f _ε	L	h	K
			R	L	R	L					
Neutral 	2	DGM 2-020	•		•		2	0.2	20	5	-
		DGM 2-020-6R/L	•	•	•	•					6°
		DGM 2-020-8R/L	•	•	•	•					8°
		DGM 2-020-15R/L	•	•	•	•					15°
Links 	3	DGM 2-002-15R/L	•		•		3	0.02	19.6	5	15°
		DGM 3-020	•		•						-
		DGM 3-020-6R/L	•	•	•	•					6°
		DGM 3-002-6R/L	•	•	•	•					6°
Rechts 	3	DGM 3-020-15R/L	•		•		3	0.2	19.6	5	15°
		DGM 4-030	•		•						-
		DGM 4-030-4R/L	•	•	•	•					4°
		DGM 4-030-15R/L	•	•	•	•					15°
	4	DGM 5-030	•		•		4	0.3	20	5.5	-
		DGM 5-030-4R	•		•						4°
		DGM 6-030	•		•						4°
		DGM 6-030	•		•						4°
	5	DGM 8-040	•		•		5	0.4	30	6.7	-
		DGM 8-040	•		•						-
		DGM 8-040	•		•						-
		DGM 8-040	•		•						-

SGM (1 Schneide)		Einstechen tiefer Nuten und Abstechen 									
	Platten-sitz	Artikel Nr.	Sorten beschichtet				Abmessungen (mm)				
			AH725		GH130		W±0.05	f _ε	L	h	K
			R	L	R	L					
Neutral 	2	SGM 2-020	•		•		2	0.2	20	5	-
		SGM 2-020-6R/L	•	•	•	•					6°
Links 	3	SGM 3-020	•		•		3	0.2	20	5	-
		SGM 3-020-6R/L	•	•	•	•					6°
Rechts 	3	SGM 3-020-15R/L	•		•		3	0.2	19.6	5.5	15°
		SGM 4-030	•		•						-
	4	SGM 4-030-4R/L	•	•	•	•	4	0.3	20	5.5	4°
		SGM 5-030	•		•						-
	5	SGM 6-030	•		•		5	0.3	25	5.5	-
		SGM 6-030	•		•						-

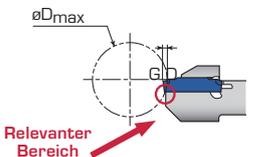
DGS (2 Schneiden)		Ein- und Abstechen (außen) 										
	Platten-sitz	Artikel Nr.	Sorten beschichtet				Abmessungen (mm)					
			AH725		GH130		W±0.05	f _ε	L	h	K	
			R	L	R	L						
Neutral 	1	DGS1.4-016	•		•		1.4	0.16	16	4.3	-	
		DGS2-020	•		•						-	
Links 	2	DGS2-020-6R/L	•	•	•	•	2	0.2	20	5	6°	
		DGS2-002-6R/L	•	•	•	•					0.02	19.6
		DGS2-020-15R/L	•	•	•	•					0.2	20
		DGS2-002-15R/L	•	•	•	•					0.02	19.6
Rechts 	3	DGS3-020	•		•		3	0.2	20	5	-	
		DGS3-020-6R/L	•	•	•	•					6°	
		DGS3-002-6R/L	•	•	•	•					0.02	19.6
		DGS3-020-15R/L	•	•	•	•					0.2	20
	4	DGS3-002-15R/L	•	•	•	•	4	0.02	19.6	5.5	15°	
		DGS4-030	•		•						-	
	5	DGS4-030-4R/L	•	•	•	•	5	0.3	20	5	4°	
		DGS5-030	•		•						-	
	6	DGS6-030	•		•		6	0.3	25	5.5	-	
		DGS6-030	•		•						-	

SGS (1 Schneide)		Einstechen tiefer Nuten und Abstechen										
Neutral		Platten-sitz	Artikel Nr.	Sorten beschichtet		Abmessungen (mm)						
				AH725	GH130	W±0.05	f _e	L	h	κ		
Links		2	SGS 2-020	•	•	2	0.2	20	5	-		
			SGS 2-020-6R/L	•	•					6°		
			SGS 2-020-15R/L	•	•					15°		
Rechts		3	SGS 3-020	•	•	3	0.2	20	5	-		
			SGS 3-020-6R/L	•	•					6°		
			SGS 3-002-6R/L	•	•					0.02	19.8	15°
			SGS 3-020-15R/L	•	•					0.2	20	
			SGS 3-002-15R/L	•	•					0.02	20	
4	SGS 4-030	•	•	4	0.3	20	-					
5	SGS 5-030	•	•	5	0.3	25	5.5	-				
6	SGS 6-030	•	•	6	0.3	25	5.5	-				

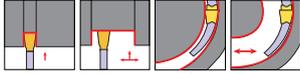
DGE (2 Schneiden)		Für Wellen- Sicherungsringe nach DIN 471 hohe Präzision (geschliffene Ausführung)								
Neutral		Platten-sitz	Artikel Nr.	Sorten beschichtet		Abmessungen (mm)				
				AH725	GH130	W±0.02	f _e ±0.05	L ₁	L	h
Links		2	DGE100-000	•	•	1	0	2.5	20	5
			DGE130-000	•	•	1.3				
			DGE160-010	•	•	1.6	0.1	3.5	20	5
			DGE185-010	•	•	1.85				
			DGE215-015	•	•	2.15	0.15			

Hinweis Ø D_{max} ist abhängig von der Stechtiefe (siehe Bild unten)

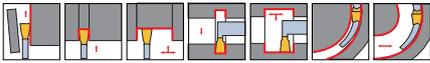
Artikel Nr.	Max. Stechtiefe (mm)	øD _{max} (mm)				
		G.D = 1	G.D = 1.5	G.D = 2	G.D = 2.5	G.D = 3
DGE100-000	2	∞	18.6	11.5	-	-
DGE130-000					-	-
DGE160-010	-				-	
DGE185-010	8.8				7	
DGE215-015	3				-	-

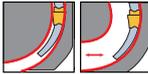


G.D = Stechtiefe

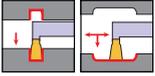
DTE (2 Schneiden)		Einstecken und Stechdrehen (geschliffene Ausführung)							
Platten- sitz	Artikel Nr.	Sorten beschichtet		Abmessungen (mm)					
		AH725	GH130	W±0.02	r _ε ±0.05	L	h		
		3	DTE265-015	●	●	2.65	0.15	20	5
DTE300-020	●		●	3	0.2				
DTE300-040	●		●	3	0.4				
4	DTE315-015	●	●	3.15	0.15	20	5		
	DTE400-040	●	●	4	0.4				
	DTE400-080	●	●	4	0.8				
5	DTE415-015	●	●	4.15	0.15	25	5.5		
	DTE478-055	●	●	4.78	0.55				
	DTE500-040	●	●	5	0.4				
6	DTE500-080	●	●	5	0.8	25	5.5		
	DTE515-015	●	●	5.15	0.15				
	DTE600-080	●	●	6	0.8				
8	DTE600-120	●	●	6	1.2	30	6.7		
	DTE800-080	●	●	8	0.8				
		DTE800-120	●	●	8	1.2			

DTE (2 Schneiden)		Einstecken und Stechdrehen (gesinterte Ausführung)					
Bild s. o.		AH725	GH130	W±0.05	r _ε	L	h
3	DTE3-040	●	●	3	0.4	20	5
4	DTE4-040	●	●	4	0.4	20	5

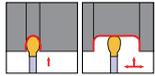
DTX (2 Schneiden)		Multifunktionales Einstecken und Stechdrehen							
Platten- sitz	Artikel Nr.	Sorten beschichtet		Abmessungen (mm)					
		AH725	GH130	W±0.05	r _ε	L	h		
		3	DTX3-030	●	●	3	0.3	20	5
4	DTX4-040	●	●	4	0.4				
5	DTX5-040	●	●	5	0.4	25	5.5		

DTF (2 Schneiden)		Axiales Einstecken und Stechdrehen							
Platten- sitz	Artikel Nr.	Sorten beschichtet				Abmessungen (mm)			
		AH725		GH130		W±0.05	r _ε	L	h
		R	L	R	L				
3	DTF3-040-R/L	●	●	●	●	3	0.4	20	5
4	DTF4-040-R/L	●	●	●	●	4	0.4	20	5

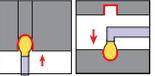
Rechte Stechplatte für rechten Werkzeughalter, linke Stechplatte für linken Werkzeughalter.

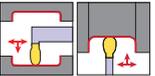
DTI (2 Schneiden)		Einstecken und Stechdrehen (geschliffene Ausführung)					
Plattensitz	Artikel Nr.	Sorten beschichtet		Abmessungen (mm)			
		AH725	GH130	W±0.02	r _ε ±0.05	L	h
		3	DTI300-040	●	●	3	0.4
4	DTI400-040 DTI400-080	●	●	4	0.4 0.8	20	5
5	DTI500-040 DTI500-080	●	●	5	0.4 0.8	25	5.5
6	DTI600-080 DTI600-120	●	●	6	0.8 1.2	25	5.5
8	DTI800-080 DTI800-120	●	●	8	0.8 1.2	30	6.7

DTI (2 Schneiden)		Einstecken und Stechdrehen (gesinterte Ausführung)					
Plattensitz	Artikel Nr.	AH725	GH130	W±0.05	r _ε	L	h
		3	DTI3-040	●	●	3	0.4
4	DTI4-040	●	●	4			

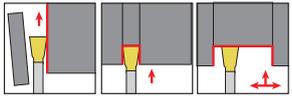
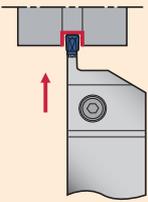
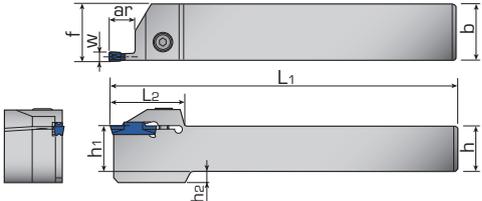
DTR (2 Schneiden)		Einstecken, Stechdrehen und Kopieren (gesinterte Ausführung)					
Plattensitz	Artikel Nr.	Sorten beschichtet		Abmessungen (mm)			
		AH725	GH130	W±0.02	r _ε	L	h
		3	DTR3-150	●	●	3	1.5
4	DTR4-200	●	●	4	2	25	5.5
5	DTR5-250	●	●	5	2.5		
6	DTR6-300	●	●	6	3	30	6.7
8	DTR8-400	●	●	8	4		

DTR (2 Schneiden)		Einstecken, Stechdrehen und Kopieren (geschliffene Ausführung)					
Plattensitz	Artikel Nr.	AH725	GH130	W±0.02	r _ε	L	h
		3	DTR300-150	●	●	3	1.5
4	DTR400-200	●	●	4	2	25	5.5
5	DTR478-239 DTR500-250	●	●	4.78 5	2.39 2.5		
6	DTR600-300	●	●	6	3		

DTIU (2 Schneiden)		Stechdrehen und Kopieren (geschliffene Ausführung)					
Plattensitz	Artikel Nr.	Sorten beschichtet		Abmessungen (mm)			
		AH725	GH130	W±0.02	r _ε	L	h
		3	DTIU300-150	●	●	3	1.5
4	DTIU400-200	●	●	4	2	25	5.5
5	DTIU500-250	●	●	5	2.5		
6	DTIU600-300	●	●	6	3		

DTA (2 Schneiden)		Innendrehen von Aluminiumfelgen (geschliffene Ausführung)						
Plattensitz	Artikel Nr.	Sorten beschichtet		Abmessungen (mm)				
		TH10		W±0.02	r _ε	L	h	A
		6	DTA 600-300	●	●	6	3	25
8	DTA 800-400	●	●	8	4	30	6.7	10°

Werkzeughalter

CTE R/L			Ein- und Abstechen, Stechdrehen												
															
			(R) Rechte Ausführung												
Platten-sitz	Artikel Nr.	Lager		*Max. Stechtiefe ar (mm)	Abmessungen (mm)							Stechplatte	Austauschteile		
		R	L		h ₁	b	h	L ₁	**f	W	h ₂		L ₂	Klemmschraube	Schlüssel
2	CTER/L1616-2T08	●	●	8	16	16	16	110	16.1	2	4	33	DGM/SGM DGS/SGS DGE DTX DTE DTR	CM5x0.8x16-A	P-4
	CTER/L2020-2T08	●	●		20	20	20	125	20.1		-			CM5x0.8x20-A	
	CTER/L2525-2T08	●	●		25	25	25	150	25.1		-			CM5x0.8x25-A	
	CTER/L1616-2T12	●	●	12	16	16	16	110	16.1		4	CM5x0.8x16-A			
	CTER/L2020-2T12	●	●		20	20	20	125	20.1		-	CM5x0.8x20-A			
	CTER/L2525-2T12	●	●		25	25	25	150	25.1		-	CM5x0.8x25-A			
	CTER/L1616-2T17	●	●	17	16	16	16	110	16.1		4	CM5x0.8x16-A			
	CTER/L2020-2T17	●	●		20	20	20	125	20.1		-	CM5x0.8x20-A			
	CTER/L2525-2T17	●	●		25	25	25	150	25.1		-	CM5x0.8x25-A			
3	CTER/L1616-3T09	●	●	9	16	16	16	110	16.3	3	4	32	CM5x0.8x16-A	P-4	
	CTER/L2020-3T09	●	●		20	20	20	125	20.3		-		CM5x0.8x20-A		
	CTER/L2525-3T09	●	●		25	25	25	150	25.3		-		CM5x0.8x25-A		
	CTER/L1616-3T20	●	●	20	16	16	16	110	16.3		4	CM5x0.8x16-A			
	CTER/L2020-3T20	●	●		20	20	20	125	20.3		-	CM5x0.8x20-A			
	CTER/L2525-3T20	●	●		25	25	25	150	25.3		-	CM5x0.8x25-A			
	CTER/L2525-3T25	●	●		25	25	25	150	25.3		-	CM5x0.8x25-A			
4	CTER/L1616-4T10	●	●	10	16	16	16	110	16.5	4	4	32	CM6x1x16-A	P-5	
	CTER/L2020-4T10	●	●		20	20	20	125	20.5		-		CM6x1x20-A		
	CTER/L2525-4T10	●	●		25	25	25	150	25.5		-		CM6x1x25-A		
	CTER/L1616-4T25	●	●	25	16	16	16	110	16.5		4	CM6x1x16-A			
	CTER/L2020-4T25	●	●		20	20	20	125	20.5		-	CM6x1x20-A			
	CTER/L2525-4T25	●	●		25	25	25	150	25.5		-	CM6x1x25-A			
	CTER/L3232-4T25	●	●		32	32	32	170	32.5		-	CM6x1x25-A			
	CTER/L3232-4T25	●	●		32	32	32	170	32.5		-	CM6x1x25-A			
5	CTER/L2020-5T12	●	●	12	20	20	20	125	20.6	5	-	37	CM6x1x20-A	P-6	
	CTER/L2525-5T12	●	●		25	25	25	150	25.6		-		CM6x1x25-A		
	CTER/L2525-5T32	●	●	32	25	25	25	150	25.5		-	CM6x1x25-A			
	CTER/L3232-5T32	●	●		32	32	32	170	32.5		-	CM6x1x25-A			
6	CTER/L2020-6T12	●	●	12	20	20	20	125	20.6	6	-	37	CM8x1.25x20-A	P-6	
	CTER/L2525-6T12	●	●		25	25	25	150	25.6		7				
	CTER/L2525-6T32	●	●	32	25	25	25	150	25.5		-	56			
	CTER/L3232-6T32	●	●		32	32	32	170	32.5		-	56			
8	CTER/L2525-8T16	●	●	16	25	25	25	150	26.1	8	7	47	CM8x1.25x20-A	P-6	
	CTER/L2525-8T25	●	●		25	25	25	150	26.1		-				
	CTER/L3232-8T25	●	●	25	32	32	32	170	33.1		7				
	CTER/L2525-8T36	●	●		25	25	25	150	26.1		-	60			
	CTER/L3232-8T36	●	●		36	32	32	32	170		33.1	-			

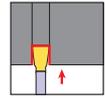
* Bei Stechtiefen, die die Länge der Stechplatte überschreiten, wird der Einsatz von einschneidigen Stechplatten empfohlen

** Die in der Tabelle aufgeführten Werte für „f“ beziehen sich auf die Verwendung von Stechplatten mit den angegebenen Werten „W“.

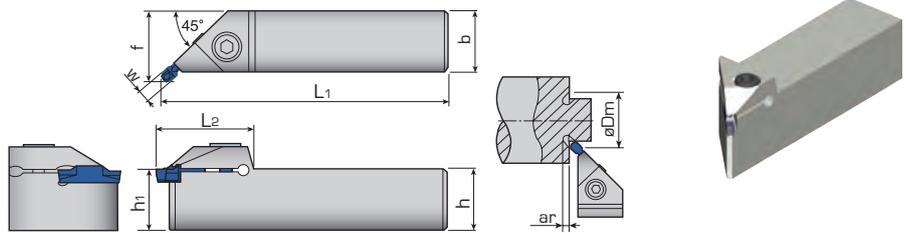
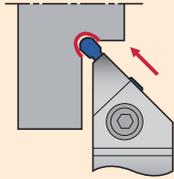
Beim Einsatz von Stechplatten mit anderen Stechbreiten kann der Wert „f“ abweichen.

CGEU R/L

Außenfreidrehen



NEU

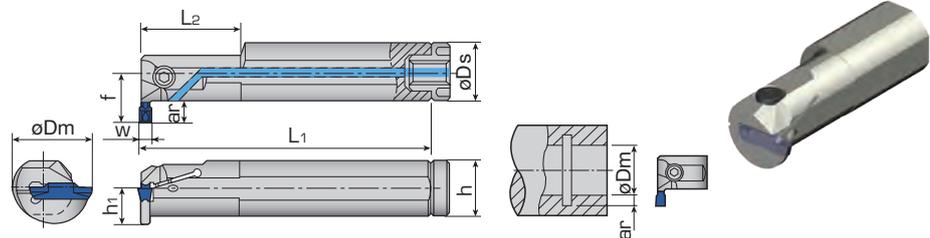
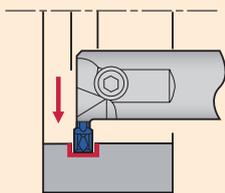
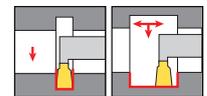


Plattensitz	Artikel Nr.	Lager		øD _{min} (mm)	Max. Stechtiefe ar (mm)	Abmessungen (mm)						Stechplatte	Austauschteile				
		R	L			b	h	L ₁	f*	W	h ₁		L ₂	Klemmschraube	Schlüssel		
3	CGEUR/L 1616-3T02	●	●	32	2.8	16	16	110	19.3	3	16	30	DTIU	CM5x0.8x16-A	P-4		
	CGEUR/L 2020-3T02	●	●			20	20	125	23.3		20						
	CGEUR/L 2525-3T02	●	●			25	25	150	28.3		25						
4	CGEUR/L 1616-4T02	●	●			34	3.4	16	16	110	19.5	4		16	31	CM6x1x16-A	P-5
	CGEUR/L 2020-4T02	●	●					20	20	125	23.5			20			
	CGEUR/L 2525-4T02	●	●					25	25	150	28.5			25			
5, 6	CGEUR/L 2525-6T03	●	●	25	25			150	28.9	6	25	35	CM6x1x25-A				

* Die in der Tabelle aufgeführten Werte für „f“ beziehen sich auf die Verwendung von Stechplatten mit den angegebenen Werten „W“. Beim Einsatz von Stechplatten mit anderen Stechbreiten kann der Wert „f“ abweichen.

CTI R/L

Einstecken und Stechdrehen



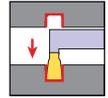
(R) Rechte Ausführung

Plattensitz	Artikel Nr.	Lager		øD _{min} (mm)	Max. Stechtiefe ar (mm)	Abmessungen (mm)						Stechplatte	Austauschteile				
		R	L			øD _s	h ₁	h	*L ₁	f	W		L ₂	Klemmschraube	Schlüssel	Dichtung	Dichtungs-gewinde
3	CTIR/L20-3T06-D250	●	●	25	6	20	9	18	160	15.8	3	40	CM5x0.8x12-A	P-4	CA-20	M6	
	CTIR/L25-3T05-D250	●	●		5.1	25	11.5	23	200	17.5	3				CA-25	R1/8"	
	CTIR/L25-3T08-D320	●	●	32	8	25	11.5	23	200	21.5	3		CM5x0.8x16-A		CA-32	R1/8"	
	CTIR/L32-3T10-D400	●	●	40	10	32	15	30	250	27	3		60		CA-32	R1/8"	
4	CTIR/L20-4T06-D250	●	●	25	6	20	9	18	160	15.8	4	40	CM5x0.8x12-A	P-4	CA-20	M6	
	CTIR/L25-4T08-D320	●	●		32	8	25	11.5	23	200	21.5				4	CA-25	R1/8"
	CTIR/L32-4T04-D310	●	●	31	4	32	15	30	250	20.8	4		60		CM5x0.8x16-A	CA-32	R1/8"
	CTIR/L32-4T10-D400	●	●	40	10		15	30	250	27	4					60	CA-32
5	CTIR/L25-5T05-D310	●	●	31	5	25	11.5	23	200	17.3	5	60	CM6x1x16-A	P-5	CA-25	R1/8"	
	CTIR/L32-5T10-D400	●	●		40								10		32		15
6	CTIR/L32-6T04-D310	●	●	31	4	32	15	30	250	20.8	6	60	CM6x1x20-A	P-5	CA-32	R1/8"	
	CTIR/L32-6T10-D400	●	●		40					10					27		
8	CTIR/L32-8T05-D370	●	●	37	5	32	15	30	250	21.3	8	60	CM6x1x25-A	P-5	CA-32	R1/8"	
	CTIR/L40-8T05-D420	●	●		42					5.8					40		19

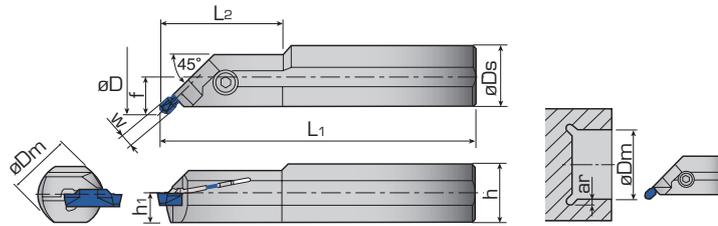
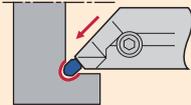
* Die in der Tabelle aufgeführten Werte für L₁ beziehen sich auf die Verwendung von Stechplatten mit den angegebenen Werten „W“. Beim Einsatz von Stechplatten mit anderen Stechbreiten kann der Wert L₁ abweichen.

CGIU R/L

Innenfreidrehen



NEU

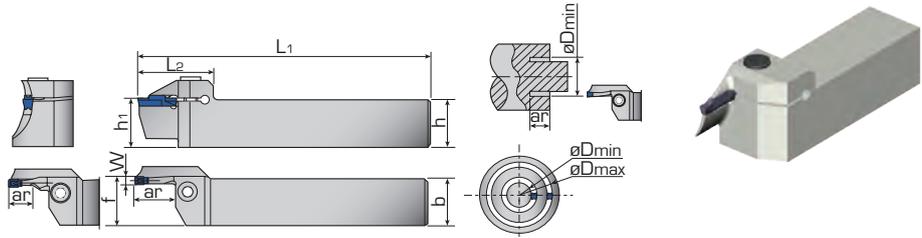
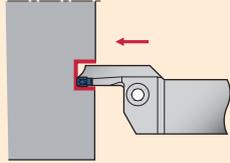
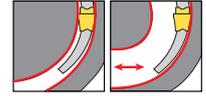


Artikel Nr.	Lager		øD _{min} (mm)	Max. Stechtiefe ar (mm)	Abmessungen (mm)							Stechplatte	Austauschteile	
	R	L			øD _s	h ₁	h	L ₁	f*	W	L ₂		Klemmschraube	Schlüssel
CGIUR/L 20-3T02-D380	●	●	38	2.8	20	9.5	19	160	12.8	3	-	DTIU	CM5x0.8x12-A	P-4
CGIUR/L 25-3T02-D380	●	●			25	11.5	23	200	14.8		40		CM5x0.8x16-A	
CGIUR/L 20-4T02-D380	●	●	20		9.5	19	160	12.9	4	-	CM5x0.8x16-A			
CGIUR/L 25-4T02-D460	●	●	25		11.5	23	200	14.9		40				
CGIUR/L 25-6T02-D460	●	●	46					15.2	6	-		CM6x1x16-A	P-5	

* Die in der Tabelle aufgeführten Werte für „f“ beziehen sich auf die Verwendung von Stechplatten mit den angegebenen Werten „W“. Beim Einsatz von Stechplatten mit anderen Stechbreiten kann der Wert „f“ abweichen.

CTF R/L

Axiales Einstechen und Stechdrehen



(R) Rechte Ausführung

Plattensitz	Artikel Nr.	Lager		øD _{min} (mm)	øD _{max} (mm)	* Max. Stechtiefe ar (mm)	Abmessungen (mm)						*** Stechplatte	Austauschteile		
		R	L				h ₁	b	h	L ₁	** f	W		L ₂	Klemmschraube	Schlüssel
3	CTFR/L2525-3T10-024035	●	●	24	35	10	25	25	25	150	25.5	3	38	DTF, DTX	CM6x1x25-A	P-5
	CTFR/L2525-3T10-029040	●	●	29	40											
	CTFR/L2525-3T10-034050	●	●	34	50	15										
	CTFR/L2525-3T15-044070	●	●	44	70											
	CTFR/L2525-3T15-064100	●	●	64	100											
4	CTFR/L2525-4T10-022036	●	●	22	36	10	25	25	25	150	25.6	4	39	DTF, DTX	CM6x1x25-A	P-5
	CTFR/L2525-4T20-028042	●	●	28	42	20										
	CTFR/L2525-4T20-034050	●	●	34	50											
	CTFR/L2525-4T20-042070	●	●	42	70											
	CTFR/L2525-4T20-062120	●	●	62	120											
	CTFR/L2525-4T20-112200	●	●	112	200											
5	CTFR/L2525-5T25-050080	●	●	50	80	25	25	25	25	150	25.6	5	49	DTX, DTE, DGM, DGS	CM8x1.25x25-A	P-6
	CTFR/L2525-5T25-070110	●	●	70	110											
	CTFR/L2525-5T25-100150	●	●	100	150											
	CTFR/L2525-5T25-140200	●	●	140	200											
6	CTFR/L2525-6T25-048070	●	●	48	70	25	25	25	25	150	25.6	6	49	DTE, DGM, DGS	CM8x1.25x25-A	P-6
	CTFR/L2525-6T25-058100	●	●	58	100											
	CTFR/L2525-6T25-088180	●	●	88	180											
	CTFR/L2525-6T25-168400	●	●	168	400											

* Bei Stechtiefen, die die Länge der Stechplatte überschreiten, wird der Einsatz von einschneidigen Stechplatten empfohlen

** Die in der Tabelle aufgeführten Werte für „f“ beziehen sich auf die Verwendung von Stechplatten mit den angegebenen Werten „W“. Beim Einsatz von Stechplatten mit anderen Stechbreiten kann der Wert „f“ abweichen.

Hinweis

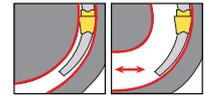
DTF und DTX Stechplatten stehen für die Plattensitzgröße „6“ nicht zur Verfügung. Für diese Größe wird der Einsatz von DTE, DGM oder DGS Stechplatten empfohlen.

*** ø D_{min} beim Einsatz von DTE, DGS und DGM Stechplatten

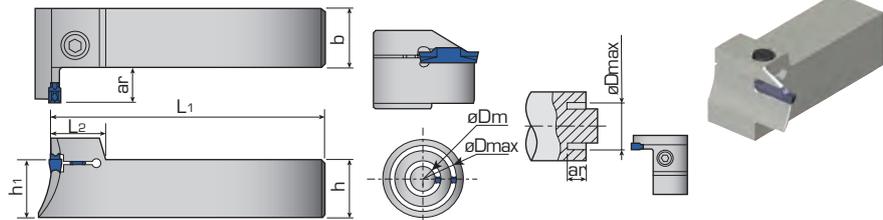
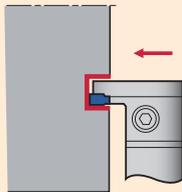
Stechplatte	øD _{min} (mm)	Hinweis
DTE 3 / DGS 3 / DGM 3	ø44	Für kleinere Durchmesser als ø D _{min} wird der Einsatz von DTF oder DTX Stechplatten empfohlen
DTE 4 / DGS 4 / DGM 4	ø42	
DTE 5 / DGS 5 / DGM 5	ø50	
DTE 6 / DGS 6 / DGM 6	ø48	

CTFV R/L

Axiales Einstechen und Stechdrehen



NEU



(R) Rechte Ausführung

Plattensitz	Artikel Nr.	Lager		øD _{min} (mm)	øD _{max} (mm)	*Max. Stechtiefe ar (mm)	Abmessungen (mm)						*** Stechplatte	Austauschteile	
		R	L				h ₁	b	h	L ₁	W	L ₂		Klemmschraube	Schlüssel
3	CTFVR/L 2525-3T10-024035	●	●	24	35	10	25	25	25	150	3	18	DTF, DTX DTF, DTX, DTE DGM, DGS	CM5x0.8x25-A	P-4
	CTFVR/L 2525-3T10-029040	●	●	29	40										
	CTFVR/L 2525-3T10-034050	●	●	34	50										
	CTFVR/L 2525-3T15-044060	●	●	44	60										
	CTFVR/L 2525-3T15-054085	●	●	54	85										
4	CTFVR/L 2525-4T12-022040	●	●	22	40	15	25	25	25	150	4	18.5	DTF, DTX DTF, DTX, DTE DGM, DGS	CM6x1x25-A	P-5
	CTFVR/L 2525-4T15-032050	●	●	32	50										
	CTFVR/L 2525-4T15-042060	●	●	42	60										
	CTFVR/L 2525-4T15-052085	●	●	52	85										
5	CTFVR/L 2525-5T20-050080	●	●	50	80	20	25	25	25	150	5	22	DTX, DTE, DGM, DGS	CM8x1.25x25-A	P-6
	CTFVR/L 2525-5T20-070110	●	●	70	110										
	CTFVR/L 2525-5T20-100150	●	●	100	150										
	CTFVR/L 2525-5T20-140200	●	●	140	200										
6	CTFVR/L 2525-6T20-048085	●	●	48	85	20	25	25	25	150	6	22	DTE, DGM, DGS	CM8x1.25x25-A	P-6
	CTFVR/L 2525-6T20-073150	●	●	73	150										
	CTFVR/L 2525-6T20-138250	●	●	138	250										

* Bei Stechtiefen, die die Länge der Stechplatte überschreiten, wird der Einsatz von einschneidigen Stechplatten empfohlen

Hinweis

DTF und DTX Stechplatten stehen für die Plattensitzgröße „6“ nicht zur Verfügung. Für diese Größe wird der Einsatz von DTE, DGM oder DGS Stechplatten empfohlen.

*** ø D_{min} beim Einsatz von DTE, DGS und DGM Stechplatten

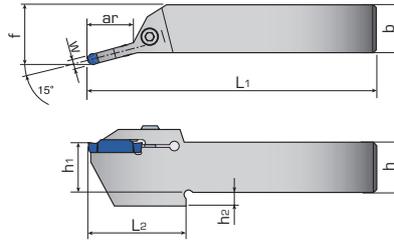
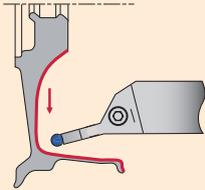
Stechplatte	øD _{min} (mm)	Hinweis
DTE 3 / DGS 3 / DGM 3	ø44	Für kleinere Durchmesser als ø D _{min} wird der Einsatz von DTF oder DTX Stechplatten empfohlen
DTE 4 / DGS 4 / DGM 4	ø42	
DTE 5 / DGS 5 / DGM 5	ø50	
DTE 6 / DGS 6 / DGM 6	ø48	

CTE R/L-15A

Innendrehen von Aluminiumfelgen



NEU



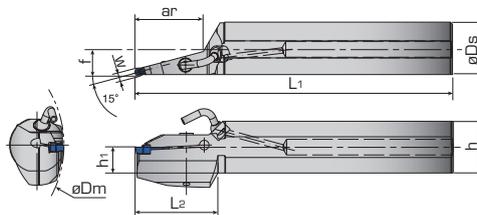
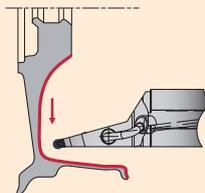
Platten-sitz	Artikel Nr.	Lager		*Max. Stechtiefe ar (mm)	Abmessungen (mm)							Stechplatte	Austauschteile	
		R	L		h ₁	b	h	h ₂	L ₁	W	L ₂		Klemmschraube	Schlüssel
6	CTER/L 2525-6T25-15A	●	●	25	25	25	25	7	150	6	50.5	DTA	CM6x1x25-A	P-5
8	CTER/L 2525-8T30-15A	●	●	30						8	55			

CGIU R/L-15A

Innendrehen von Aluminiumfelgen



NEU



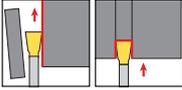
Platten-sitz	Artikel Nr.	Lager		*Max. Stechtiefe ar (mm)	øD _{min} (mm)	Abmessungen (mm)							Stechplatte	Austauschteile			
		R	L			øD _s	h ₁	h	L ₁	f	W	L ₂		Klemmschraube	Schlüssel	Schutzkappe	Innenschraube
6	CGIUR/L 40-6T50-D160-15A	●	●	160	50	40	19	38.5	320	19.7	6	60	DTA	CM6x1x25-A	P-5	CA-40	R1/8"
8	CGIUR/L 40-8T83-D160-15A	●	●	160	83					20.5	8						
6	CGIUR/L 50-6T85-D200-15A	●	●	200	85	50	23.5	48.5	350	25.2	6	85					
8	CGIUR/L 50-8T85-D200-15A	●	●							25.9	8						

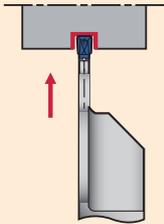
Ausauschteile für Kühlmittelzufuhr

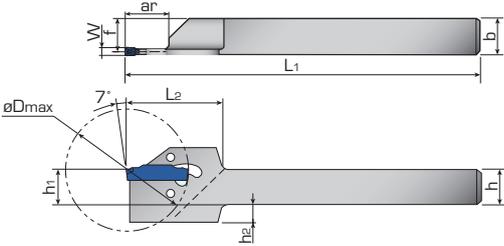
Kühlmittleitung	Kühlmitteldüse
PNZ5	CNZ125

CGE R/L

Ein- und Abstechen tiefer Nuten









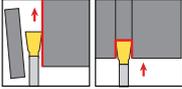
(R) Rechte Ausführung

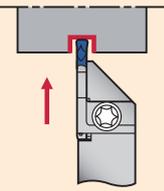
Platten-sitz	Artikel Nr.	Lager		øD _{max} (mm)		* Max. Stechtiefe ar (mm)	Abmessungen (mm)						Stechplatte	Austauschteile				
		R	L	DGS/M	SGS/M		h ₁	b	h	L ₁	**f	W		h ₂	L ₂	Schlüssel		
1	CGER/L2020-1.4T14	●	●	29	29	9.7	20	20	20	125	20.2	1.4	-	30	DGS1.4-016	CRW23		
2	CGER/L1212-2T17	●	●	35	35	11.8	12	12	12	150	12.1	2	6	30	DGM/SGM DGS/SGS	CRW33		
	CGER/L1616-2T17	●	●				16	16	16				16.1				2	2
	CGER/L2020-2T17	●	●				20	20	20				20.1				-	-
3	CGER/L1212-3T19	●	●	38	40	12	12	12	12	150	12.3	3	6	30		CRW33		
	CGER/L1616-3T19	●	●				14.9	16	16				16				16.3	2
	CGER/L2020-3T19	●	●				20	20	20				20.3				-	-
4	CGER/L2020-4T19	●	●	38	55	20.3	20	20	20	125	20.4	4	-	32	CRW33			

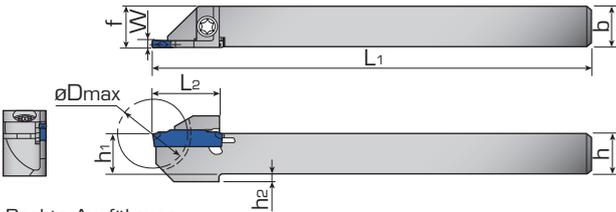
* Bei Stechtiefen, die die Länge der Stechplatte überschreiten, wird der Einsatz von einschneidigen Stechplatten empfohlen
 ** Die in der Tabelle aufgeführten Werte für „f“ beziehen sich auf die Verwendung von Stechplatten mit den angegebenen Werten „W“. Beim Einsatz von Stechplatten mit anderen Stechbreiten kann der Wert „f“ abweichen.

JCTE R/L

Für kleine Drehmaschinen







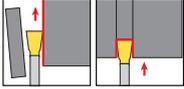
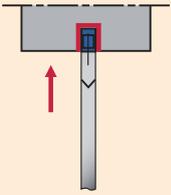
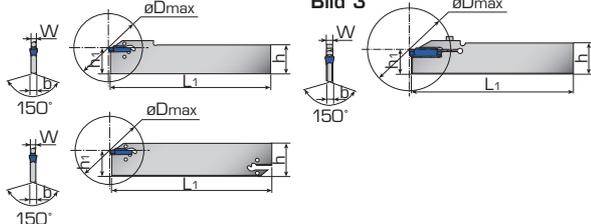


(R) Rechte Ausführung

Platten-sitz	Artikel Nr.	Lager		øD _{max} (mm)	Abmessungen (mm)						Stechplatte	Austauschteile			
		R	L		h ₁	b	h	L ₁	**f	W		h ₂	L ₂	Klemmschraube	Schlüssel
1	JCTER/L1010-1.4T10	●	●	20	10	10	10	125	10.2	1.4	-	18	DGM/SGM DGS/SGS DGE DTE	CSHB-4-A	T-15F
	JCTER/L1212-1.4T12	●	●	24	12	12	12		12.2						
	JCTER/L1414-1.4T12	●	●	14	14	14	14.2								
	JCTER/L1616-1.4T16	●	●	32	16	16	16		16.2						
2	JCTER/L1010-2T10	●	●	20	10	10	10	10.1	2	2	19	CSHB-4-A		T-15F	
	JCTER/L1212-2T12	●	●	24	12	12	12	12.1							
	JCTER/L1414-2T12	●	●	14	14	14	14.1								
	JCTER/L1616-2T16	●	●	32	16	16	16	16.1							
3	JCTER/L1212-3T12	●	●	24	12	12	12	12.3	3	-	19	CSHB-4-A	T-15F		
	JCTER/L1616-3T16	●	●	32	16	16	16	16.3							
	JCTER/L2020-3T16	●	●	20	20	20	20	20.3							

* Bei Stechtiefen, die die Länge der Stechplatte überschreiten, wird der Einsatz von einschneidigen Stechplatten empfohlen ● Lagerstandard
 ** Die in der Tabelle aufgeführten Werte für „f“ beziehen sich auf die Verwendung von Stechplatten mit den angegebenen Werten „W“. Beim Einsatz von Stechplatten mit anderen Stechbreiten kann der Wert „f“ abweichen.

Schwert

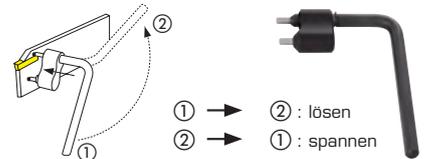
CGP		Ein- und Abstechen												
														
		Platten-sitz	Artikel Nr.	Lager	øD _{max} (mm)		Abmessungen (mm)					Stechplatte	Austauschteile	
			DGS/M	SGS/M	h ₁	b	h	L ₁	W			Klemmschraube	Schlüssel	
1	CGP 26-1.4S CGP 32-1.4D		26	26	21.4	1	26 32	150	1.4	DGS1.4-016	-	CRW23	Bild 1 Bild 2	
2	CGP 26-2S CGP 32-2D	●	37	40 50	21.4 24.8	1.8	26 32	150	2	DGM/SGM DGS/SGS	-	CRW33	Bild 1 Bild 2	
3	CGP 26-3S CGP 32-3D	●	37	50 100	21.4 24.8	2.4	26 32	150	3		-	CRW33	Bild 1 Bild 2	
4	CGP 26-4S CGP 32-4D CGP 45-4D	●	37	80 100 120	21.4 24.9 38.1	3.2	26 32 45	150	4		-	CRW33	Bild 1 Bild 2	
5	CGP 32-5D	●	47	120	24.9	4	32	150	5		-	CRW33	Bild 2	
6	CGP 32-6D	●	47	120	24.9	5.2	32	150	6		-	CRW33	Bild 2	
8	CGP 32-8S-CL		-	80	24.9	6.2	32	150	8		CM4x0.7x20-M0-A	P-3	Bild 3	

Hinweis

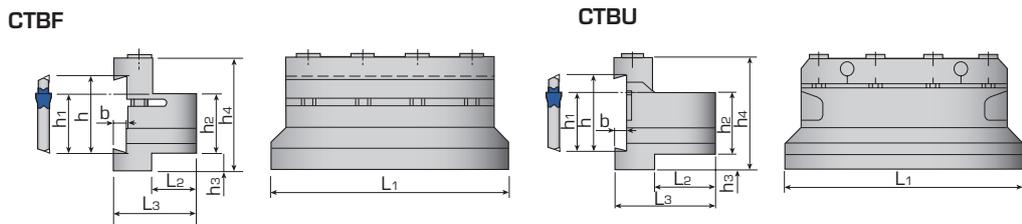
Schlüssel CRW□□ muss separat bestellt werden

Neuentwickelter Spannschlüssel

Selbstklemmende Stechplattenanspannung erhöht die Stabilität und Standzeit



Block für CGP Schwert

CTBF/CTBU		Ein- und Abstechen												
														
Artikel Nr.	Lager	Abmessungen (mm)									Schwert	Austauschteile		
		h ₁	b	h	L ₁	h ₂	h ₃	h ₄	L ₂	L ₃		Klemmschraube	Spannkeil	Schlüssel
CTBF25-45	●	38.1	5.5	45	110	25	25	66	22	40	CGP	CM6x1.0x40-A	-	P-5
CTBF32-45	●				120	32	18		28	45				
CTBU20-26	●	21.4	4	26	86	20	9	43	21	38		CM6x30-S	CT-86	
CTBU25-26	●				110	25	5	45	23	42			CT-100	
CTBU20-32	●	24.8	5.3	32	100	20	13	50	19	38		CM6x30-S	CT-105	
CTBU25-32	●				110	25	8		23	42			CT-110	
CTBU32-32	●				110	32	5	54	29	48				

● Lagerstandard

Schwert (Allgemeine Anwendungen)

CAE R/L		Stechdrehen, Ein- und Abstechen									
(R) Rechte Ausführung											
Plattensitz	Artikel Nr.	Lager		*Max. Stechtiefe ar (mm)	Abmessungen (mm)			Stechplatte	Halter	Austauschteile	
		R	L		L ₁	f	W			Klemmschraube	Schlüssel
3	CAER/L-3T16	●	●	16	45	10.4	3	DGS/SGS DGM/SGM DTE, DTR	CHFVR/L CHSR/L	BHM6-20-A	P-4
4	CAER/L-4T16	●	●			10.5	4				
5	CAER/L-5T20	●	●			5					
6	CAER/L-6T20	●	●	6							

* Bei Stechtiefen, die die Länge der Stechplatte überschreiten, wird der Einsatz von einschneidigen Stechplatten empfohlen

CAF R/L		Axiales Einstechen und Stechdrehen											
(R) Rechte Ausführung													
Plattensitz	Artikel Nr.	Lager		øD _{min} (mm)	øD _{max} (mm)	*Max. Stechtiefe ar (mm)	Abmessungen (mm)			*** Stechplatte	Halter	Austauschteile	
		R	L				L ₁	f	W			Klemmschraube	Schlüssel
3	CAFR/L-3T12-040055	●	●	40	55	12	45	10.4	3	DTF	CHFVR/L CHSR/L	BHM6-20-A	P-4
	CAFR/L-3T12-055075	●	●	55	75								
	CAFR/L-3T12-075100	●	●	75	100								
	CAFR/L-3T12-100140	●	●	100	140								
	CAFR/L-3T12-140200	●	●	140	200								
4	CAFR/L-4T16-050070	●	●	50	70	16	45	10.5	4	DTE DTE DTX DGS DGM	CHFVR/L CHSR/L	BHM6-20-A	P-4
	CAFR/L-4T16-070100	●	●	70	100								
	CAFR/L-4T16-100150	●	●	100	150								
	CAFR/L-4T16-150250	●	●	150	250								
5	CAFR/L-5T20-055080	●	●	55	80	20	49	10.5	5	DTF DTE DTX DGS DGM	CHFVR/L CHSR/L	BHM6-20-A	P-4
	CAFR/L-5T20-080120	●	●	80	120								
	CAFR/L-5T20-120180	●	●	120	180								
	CAFR/L-5T20-180300	●	●	180	300								
6	CAFR/L-5T20-300000	●	●	300	∞	25	55	10.5	6	DTF DTE DTX DGS DGM	CHFVR/L CHSR/L	BHM6-20-A	P-4
	CAFR/L-6T25-060090	●	●	60	90								
	CAFR/L-6T25-090150	●	●	90	150								
	CAFR/L-6T25-150250	●	●	150	250								
	CAFR/L-6T25-250400	●	●	250	400								

* Bei Stechtiefen, die die Länge der Stechplatte überschreiten, wird der Einsatz von einschneidigen Stechplatten empfohlen

Hinweis

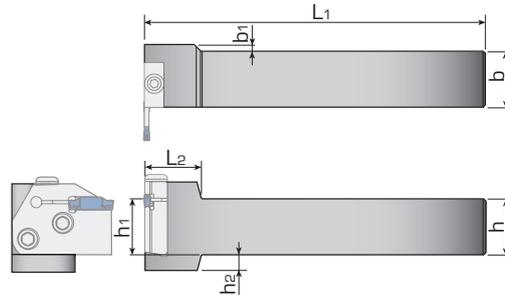
DTF und DTX Stechplatten stehen für die Plattensitzgröße „6“ nicht zur Verfügung. Für diese Größe wird der Einsatz von DTE, DGM oder DGS Stechplatten empfohlen.

*** ø D_{min} beim Einsatz von DTE, DGS und DGM Stechplatten

Stechplatte	øD _{min} (mm)	Hinweis
DTE 3 / DGS 3 / DGM 3	ø44	Für kleinere Durchmesser als ø D _{min} wird der Einsatz von DTF oder DTX Stechplatten empfohlen
DTE 4 / DGS 4 / DGM 4	ø42	
DTE 5 / DGS 5 / DGM 5	ø50	
DTE 6 / DGS 6 / DGM 6	ø48	

Modularer Grundhalter

CHFV R/L Horizontale Ausführung



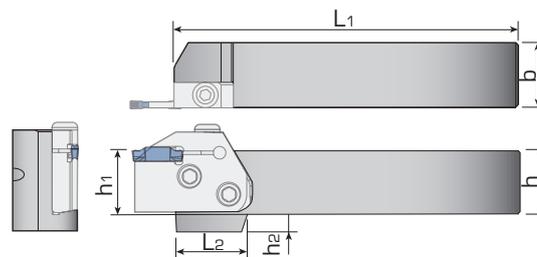
(R) Rechte Ausführung

Artikel Nr.	Lager		Abmessungen (mm)							Schwert	Austauschteile	
	R	L	h ₁	b	h	L ₁	b ₁	h ₂	L ₂		Klemmschraube	Schlüssel
CHFVR/L2020	●	●	20	20	20	150	8	12	25	CAER/L CAFR/L	CSHB-6-A	P-4
CHFVR/L2525	●	●	25	25	25		3	7				
CHFVR/L3232	●	●	32	32	32	170	-	-				

Werkzeughalter-/Schwert- Kombinationen

Werkzeughalter	Schwert			
	CAER□□□	CAEL□□□	CAFR□□□	CAFL□□□
CHFVR***		■	■	
CHFVL***	■			■

CHS R/L Vertikale Ausführung



(R) Rechte Ausführung

Artikel Nr.	Lager		Abmessungen (mm)						Schwert	Austauschteile	
	R	L	h ₁	b	h	L ₁	h ₂	L ₂		Klemmschraube	Schlüssel
CHSR/L2020	●	●	20	20	20	133	12	35	CAER/L CAFR/L	CSHB-6-A	P-4
CHSR/L2525	●	●	25	25	25		7	28			
CHSR/L3232	●	●	32	32	32	153	-	-			

Werkzeughalter-/Schwert- Kombinationen

Werkzeughalter	Schwert			
	CAER□□□	CAEL□□□	CAFR□□□	CAFL□□□
CHSR***	■			■
CHSL***		■	■	

● Lagerstandard

Leitfaden zur Bestellung von Sonderstechplatten

Sonderstechplatten sind auf Anfrage erhältlich!

Voraussetzung für Sonderanfertigung

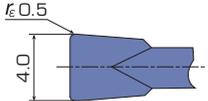
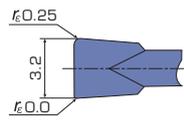
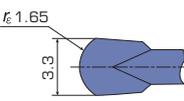
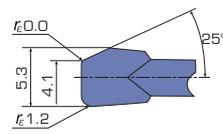
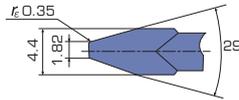
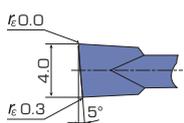
- Sonderstechplatten werden nur aus den unten gezeigten Standardformen hergestellt
- Erhältlich sind die Sorten AH725, GH130 und TH10
- Für weitere Details nehmen Sie bitte mit uns Kontakt auf

Außen Einstechen und Stechdrehen		Innen Einstechen und Stechdrehen	Kopieren und Freidrehen	
DTE	DGE	DTI	DTR	DTIU
				
(geschliffene Ausführung)	(geschliffene Ausführung)	(geschliffene Ausführung)	(geschliffene Ausführung)	(geschliffene Ausführung)

Nomenklatur für Sonderstechplatten (Beispiel)

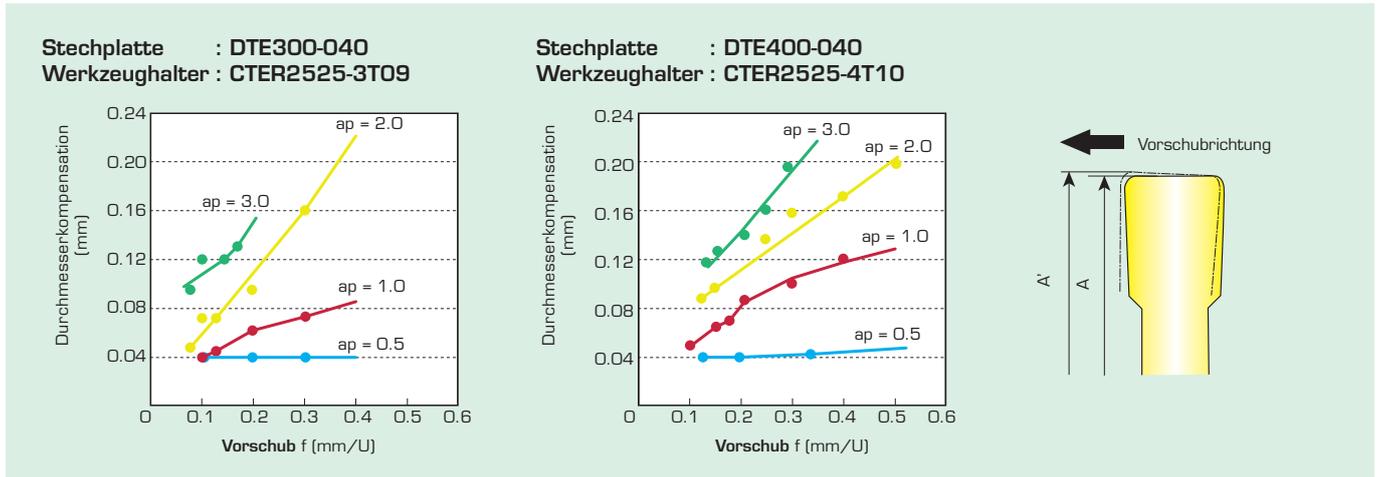
DTE	320	- 000R-025L	AH725
1 Plattenform	2 Max. Stechbreite	3 Zusatzbezeichnungen	4 Sorte

Beispiele für Plattenform

Plattenform	Nomenklatur Beispiel	Hinweis
	DTE400-050 GH130	Spezieller Eckenradius
	DTE320-000R 025L AH725	Spezieller Eckenradius, asymmetrische Ausführung
	DTR330-165 TH10	Vollradius Stechplatte mit Sonderstechbreite
	DTE530-120R-25LA TH10	Spezielle Nut, asymmetrische Ausführung
	DTE440-035-29A TH10	Spezielle Nut
	DTE400-030R-005RA TH10	Rechte Ausführung Stechplatte mit Sonder-Anstellwinkel und Eckenradius

Hinweise zum Stechdrehen

Bei Bearbeitungsvorgängen mit seitlichem Vorschub kann eine Auslenkung der Stechplatte entstehen. Bei zu hohen Prozessparametern können dadurch Maßabweichungen am Bauteil hervorgerufen werden. Um diese Abweichungen zu kompensieren, müssen die im Diagramm dargestellten Korrekturen (Beispiele) bei der Programmierung berücksichtigt werden.



Praktische Beispiele

		Werkstück/Automobilindustrie	Maschinenteil
Werkstück			
Werkstoff		42 Cr 4	42 Cr 4
Werkzeughalter		CTER1616-2T08	CTER2525-4T10
Stechplatte		DGM2-020	DGM4-030
Sorte		AH725	
Schnittbedingungen	Schnittgeschwindigkeit V _C (m/min)	94	150
	Vorschub f (mm/Z)	0.08	0.10
	Stechbreite W (mm)	2	4
	Bearbeitung	Abstechen	Einstechen (Stechtiefe 6 mm)
Kühlung		Emulsion	
Resultat		<p style="text-align: center;">+50%</p> <p style="text-align: center;">Anzahl Werkstücke</p> <p style="text-align: center;">TUNGCUT Mitbewerber</p> <p style="text-align: center;">150% Standzeiterhöhung mit TungCut durch höhere Verschleißfestigkeit</p>	<p style="text-align: center;">2-fache Standzeit</p> <p style="text-align: center;">Anzahl Werkstücke</p> <p style="text-align: center;">TUNGCUT Mitbewerber</p> <p style="text-align: center;">Deutlich bessere Spankontrolle und Verdoppelung der Standzeit mit TungCut</p>

**Tungaloy Corporation (Head office)**

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-City, Fukushima, 970-1144 Japan
Tel. +81-246-36-8501, Fax +81-246-36-8542
<http://www.tungaloy.co.jp>

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive, Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Tel. +1-888-554-8394, Fax +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3, Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Tel. +1-519-758-5779, Fax +1-519-758-5791
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113, Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Tel. +52-449-929-5410, Fax +52-449-929-5411
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy do Brazil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Tel. +55-19-38262757 Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.co.jp/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1, D-40789 Monheim, Germany
Tel. +49-2173-90420-0, Fax +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboef - Le Rio 1 rue de la Terre de Feu
F-91952 Courtaboef Cedex, France
Tel. +33-1-6486-4300, Fax +33-1-6907-7817
www.tungaloy.co.jp/fr

Tungaloy Italia S.p.A.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Tel. +39-02-252012-1, Fax +39-02-252012-65
www.tungaloy.co.jp/it

Tungaloy Czech s.r.o.

Tuřanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Tel. +420-272652218, Fax 420-234064270
www.tungaloy.co.jp/cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/La Pau, nº 46
E-08243- Manresa (BCN), SPAIN
Tel. +34 93 1131360 Fax: +34 93 1131361
www.tungaloy.co.jp/es

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Tel. +46-462119200, Fax +46-462119207
www.tungaloy.co.jp/se

LLC Tungaloy Rus

Grazhdanskiy Prospectus, 29a
Belgorod, 308019, Russia
Tel. +7-4722 33 97 23, Fax +7-4722 33 97 23
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Tel. +48-22-617-0890, Fax +48-22-617-0890
www.tungaloy.co.jp/pl

Tungaloy U.K. Ltd

Woodgate Business Park, Bartley Green
Birmingham B32 3DE, UK
Tel. +44 121 244 3064, Fax +44 121 270 9694
www.tungaloy.co.jp/uk, salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co., Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei, Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Tel. +86-21-3632-1880, Fax +86-21-3621-1918
www.tungaloy.co.jp/tcts

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co., Ltd.

11th Floor, Sorachai Bldg. 23/7, Soi Sukhumvit 63
Klongtonnue, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Tel. +66-2-714-3130, Fax +66-2-714-3134
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

50 Kallang Avenue #06-03 Noel Corporate Building
Singapore 339505
Tel. +65-6391-1833, Fax +65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Unit#13, Bwing, 8th Floor, Kamala Mills Compound
Trade World, Lower Parel (West), Mumbai - 400 13. India
Tel. +91-22-6124-8803, Fax +91-226124-8899
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha,
60-73 Gasan-dong, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Tel. +82-2-6393-8930, Fax +82-2-6393-8952
www.tungaloy.co.jp/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14, Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
Tel. +603-7805-3222, Fax +603-7804-8563
www.tungaloy.co.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 308/33 Lexington Drive
Bella Vista NSW 2153, Australia
Tel. +612-9672-6844, Fax +612-9672-6866
www.tungaloy.co.jp/au

Ausgehändigt durch:



ISO 9001 certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation

18/10/1996

ISO 14001 certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997