

TURNLINE VHM – Minibohrstangen

TINYTURN

JB Typ



**Innendrehbearbeitung
im Kleinstdurchmesserbereich ab 0.6 mm**



TINYTURN

Neues Werkzeugkonzept zur hochpräzisen Innendrehbearbeitung im Kleinstdurchmesserbereich ab 0.6 mm



Tungaloy hat mit **TINYTURN** ein neues Werkzeugkonzept von VHM-Minibohrstangen für die hochpräzise Innendrehbearbeitung im Kleinstdurchmesserbereich ab 0.6 mm entwickelt.

Die PVD Beschichtung und das extrem ausgewogene Grundsubstrat der **TINYTURN** VHM-Minibohrstangen sorgen für hohe Standzeiten und „rasierklingscharfe“ Schneidkanten. Orientiert an den täglichen Anforderungen bietet das Werkzeugkonzept 146 verschiedene Bohrstangen mit 10 Aufnahmen an und eignet sich zum Ausdrehen, Gewindedrehen, radialen und axialen Einstechen, Profil- und Rückwärtsdrehen sowie Fasen unterschiedlichster Materialien wie Stahl, rostfreier Stahl, Eisengusswerkstoffe, Aluminium und Titanlegierungen. Alle Geometrien sind in einer großen Auswahl an unterschiedlichen Bearbeitungslängen, Nutbreiten, Eckenradien und min. Bohrdurchmessern sowohl in rechter als auch linker Ausführung erhältlich.

Die große Flexibilität setzt sich bei den Aufnahmen mit unterschiedlichen Längen und Durchmessern fort.

Die **TINYTURN** JBBS Aufnahmen haben eine doppelte Aufnahmebohrung sowohl für 4 mm als auch für 7 mm Durchmesser.

Die innovative, auf 45° seitlich versetzte 2-Schrauben-Klemmung ist für den Anwender leicht zugänglich und ermöglicht eine exakte Positionierung und Werkzeugwechsel im eingebauten Zustand.

Das neue **TINYTURN** Werkzeugkonzept bietet durch die Innenkühlung einen günstigen Spanablauf, auch bei Kleinstdurchmessern. Zusätzlich sorgt der positiv geschliffene Spanwinkel für geringe Schnittkräfte und optimale Spankontrolle. Beide Komponenten steigern die Standzeit und die Oberflächenqualität wobei die neue PVD beschichtete Hartmetallsorte **SH730** Leistungssteigerungen für einen deutlichen Vorsprung vor dem Wettbewerb garantiert.

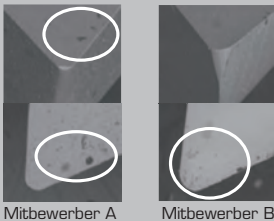
Tungaloy
Keeping the Customer First

Eigenschaften

Einzigartiges Schneidkantendesign für höchste Präzision

Scharfe Schneidkanten

Mitbewerber



Fremdkörper auf der Oberfläche, kleine Ausbrüche

- ▶ Raue Oberfläche, niedrige Standzeit durch Aufbauschneidenbildung

TINYTURN Werkzeugoberfläche und Schneidkante

Scharfe Schneide & glatte Beschichtung



"Rasierklingscharfe" Schneide im Vergleich zum Wettbewerb

- ▶ Glatte Oberflächen und geringe Schneidkanten-ausbrüche
- ▶ Scharfe Schneide für höchste Präzision

Kühlmittelbohrung



- ▶ Kühlmittelzufuhr direkt an die Schneide
- ▶ Exzellente Spanabfuhr

Aufnahmen mit einfacher Bedienung

Exzellente Wiederholgenauigkeit

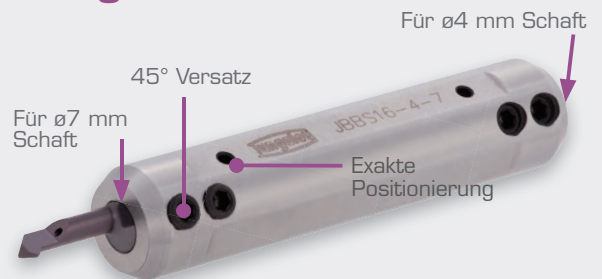
Exakte Positionierung erzeugt außergewöhnliche Stabilität und Zuverlässigkeit beim Werkzeugwechsel

Doppelbohrung

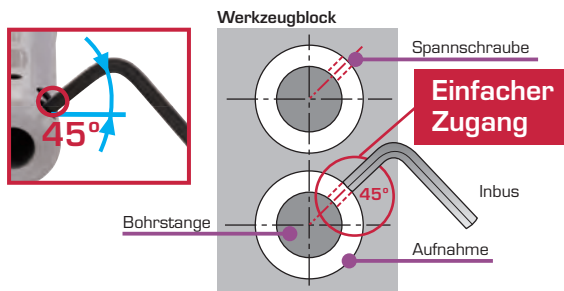
ø4 mm und ø7 mm Schäfte in einer Aufnahme einzusetzen

Einfacher Werkzeugwechsel

Durch die auf 45° seitlich versetzte Schraubklemmung kann die Vollhartmetallbohrstange exakt positioniert und fixiert werden

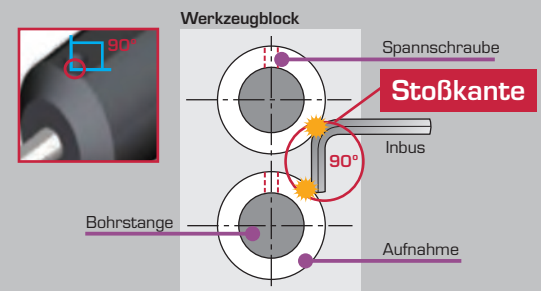


TINYTURN



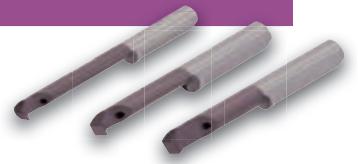
Hochfunktionelle Aufnahme für extreme Stabilität!

Konventionell

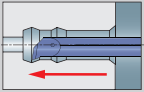
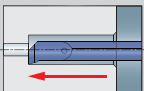
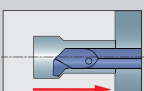
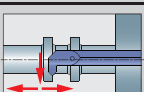
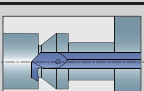


Anwendung und Durchmesserbereiche

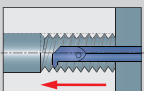
Minimum Bohrdurchmesser $\varnothing D_m = 0.6 \text{ mm}$



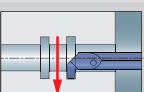

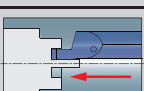
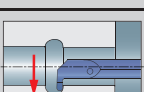
Ausdrehen - Kopieren - Fasen

Typ	Anwendung	Schaft- \varnothing D_s (mm)	Min. Bohr- \varnothing D_m (mm)					
			0	2	4	6	8	10
JBT (S. 6)	 Ausdrehen Kopieren Fasen	$\varnothing 4, \varnothing 7$	$\varnothing 0.6$	$\varnothing 7.0$				
JBP (S. 7)	 Ausdrehen Fasen	$\varnothing 4, \varnothing 7$	$\varnothing 2.8$		$\varnothing 5.0$			
JBU (S. 7)	 Rückwärtsdrehen Fasen	$\varnothing 7$	$\varnothing 5.0$					
JBC (S. 7)	 Ausdrehen 45° Fasen	$\varnothing 7$	$\varnothing 5.0$		$\varnothing 6.8$			
JBB (S. 8)	 Rückwärtsdrehen	$\varnothing 4, \varnothing 7$	$\varnothing 3.0$	$\varnothing 7.0$				

Gewindedrehen

Typ	Anwendung	Schaft- \varnothing D_s (mm)	Min. Bohr- \varnothing D_m (mm)					
			0	2	4	6	8	10
JBI (S. 8)	 Gewindedrehen/ metrisch	$\varnothing 4, \varnothing 7$	$\varnothing 4.0$		$\varnothing 7.0$			

Einstechen

Typ	Anwendung	Schaft- \varnothing D_s (mm)	Stech- breite W (mm)	Min. Bohr- \varnothing D_m (mm)									
				0	2	4	6	8	10	12	14	15	
JBG (S. 9)	 Einstechen	$\varnothing 4, \varnothing 7$	0.5 - 2.0	$\varnothing 2.0$		$\varnothing 6.8$							
JBF (S. 10)	 Planstechen	$\varnothing 7$	1.0 - 3.0	$\varnothing 6.0$			$\varnothing 15.0$						
JBS (S. 10)	 Planstechen (für Schaft)	$\varnothing 7$	2.0	$\varnothing 6.0$									
JBR (S. 11)	 Einstechen/ axial	$\varnothing 7$	1.0	$\varnothing 5.0$		$\varnothing 6.8$							

Sorte

SH730 PVD beschichtete Sorte



Hohe Prozesssicherheit durch die Kombination von einzigartiger Beschichtung und extrem zähem Substrat

Außergewöhnliche Bruchfestigkeit und geringe Aufbauschneidenbildung

(Ti,Al)N Beschichtung mit großer Adhäsion für scharfe Schneidkanten

Erhöhter Widerstand gegenüber plastischer Deformation und erhöhte Zähigkeit

Anwendung	Bereich	Sorte	Substrat			Beschichtung		Eigenschaften
			Spezifisches Gewicht	Härte (HRA)	Biegebruchfestigkeit GPa	Bestandteile	Dicke µm	
P Stahl	P20 - P30	SH730	14.4	91.5	3.0	(Ti,Al)N	1.0	Vielseitige PVD beschichtete Sorte für ein breites Anwendungsspektrum
M Rostfreier Stahl	M20 - M30							
K Eisenguss	K20 - K30							
N Nicht-Eisenmetalle	N20 - N30							
S Superlegierungen	S20 - S30							

Schnittbedingungen

Ausdrehen - Kopieren - Fasen - Rückwärtsdrehen

Werkstoff	Sorte	Schnittgeschwindigkeit V _c (m/min)	f (mm/U)
Stahl (C45, 34CrMo4)	SH730	40 - 90 - 140	0.01 - 0.05 - 0.08 <small>(JBTR/L04020004-D006, JBTR/L04030004-D006 Max. f = 0.01 mm/U)</small>
Rostfreier Stahl (X10CrNiS18-9, XSCrNi18-9)			
Eisengusswerkstoffe (GG25, GGG)			
Aluminiumlegierungen (Si < 12%)			
Titanlegierungen (Ti-6Al-4V)			

Gewindedrehen/metrisch

Werkstoff	Sorte	Schnittgeschwindigkeit V _c (m/min)	Anzahl Schnitte Steigung (mm)				
			0.5	0.75	1	1.25	1.5
Stahl (C45, 34CrMo4)	SH730	140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
Rostfreier Stahl (X10CrNiS18-9, XSCrNi18-9)		105	8	10	12	15	18
Eisengusswerkstoffe (GG25, GGG)		115	7	9	10	14	17
Aluminiumlegierungen (Si < 12%)		350	6	8	10	12	15

Einstechen

Werkstoff	Sorte	Schnittgeschwindigkeit V _c (m/min)	f (mm/U)
Stahl (C45, 34CrMo4)	SH730	40 - 90 - 140	0.01 - 0.02 - 0.03
Rostfreier Stahl (X10CrNiS18-9, XSCrNi18-9)			
Eisengusswerkstoffe (GG25, GGG)			
Aluminiumlegierungen (Si < 12%)			
Titanlegierungen (Ti-6Al-4V)			

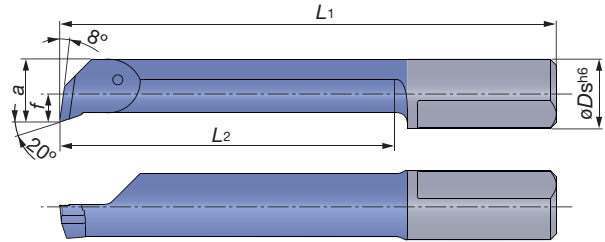
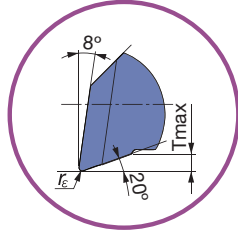
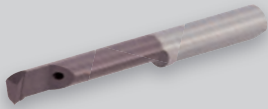
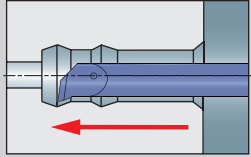
Einstechen/axial

Werkstoff	Sorte	Schnittgeschwindigkeit V _c (m/min)	f (mm/U)
Stahl (C45, 34CrMo4)	SH730	40 - 90 - 140	0.01 - 0.03 - 0.05
Rostfreier Stahl (X10CrNiS18-9, XSCrNi18-9)			
Eisengusswerkstoffe (GG25, GGG)			
Aluminiumlegierungen (Si < 12%)			
Titanlegierungen (Ti-6Al-4V)			

VHM-Minibohrstangen

JBT R/L

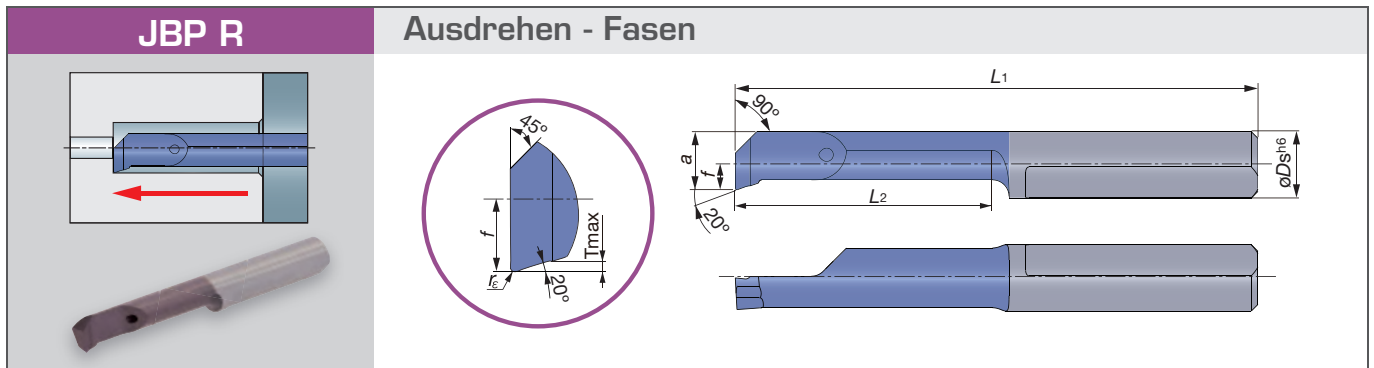
Ausdrehen - Kopieren - Fasen



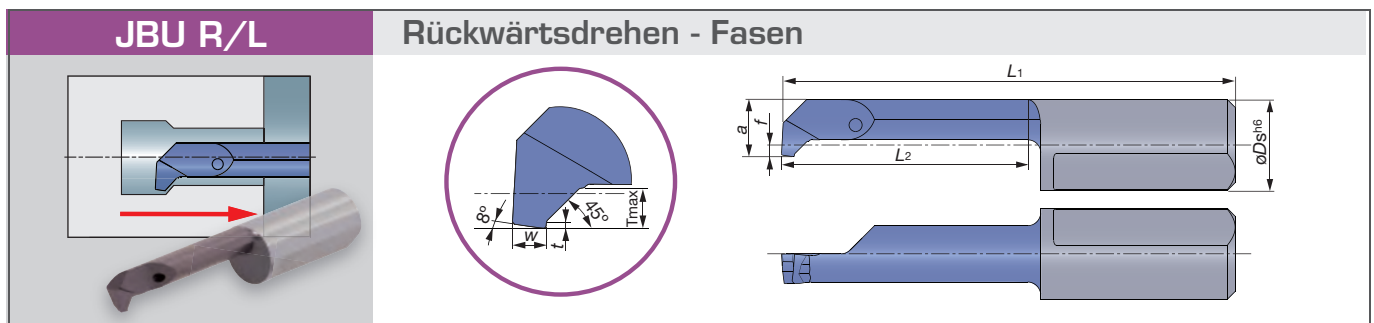
Rechte Ausführung (R)

Artikel Nr.	Sorte		Min- øD _m (mm)	Abmessungen (mm)						
	SH730			øD _s	f	a	L ₁	L ₂	T _{max}	r _ε +0.05
	R	L								
JBTR/L04020004-D006	●		0.6	4	-	0.5	18.5	2	0.08	0.04
JBTR/L04030004-D006	●						19.5	3		
JBTR/L04045005-D010	●		1	4	-	0.9	21	4.5	0.1	0.05
JBTR/L04065005-D010	●						23	6.5		
JBTR/L04040005-D020	●		2	4	-	1.7	20.5	4	0.1	0.05
JBTR/L04090005-D020	●						25.5	9		
JBTR/L04140005-D020	●		2.8	4	-	1.7	30.5	14	0.2	0.10
JBTR/L04090010-D028	●	●					25.5	9		
JBTR/L04150010-D028	●	●	4	4	-	2.6	31.5	15	0.3	0.10
JBTR/L04190010-D028	●	●					35.5	19		
JBTR/L04090010-D040	●	●	4	4	-	1.5	25.5	9	0.3	0.10
JBTR/L04150010-D040	●	●					31.5	15		
JBTR/L04190010-D040	●	●	4	4	-	3.5	35.5	19	0.3	0.10
JBTR/L04230010-D040	●						39.5	23		
JBTR/L04270010-D040	●		5	4	-	4.4	43.5	27	0.5	0.15
JBTR/L07090015-D050	●	●					25	9		
JBTR/L07140015-D050	●	●	5	4	-	0.9	30	14	0.5	0.15
JBTR/L07190015-D050	●	●					35	19		
JBTR/L07240015-D050	●	●	6	4	-	1.8	40	24	0.6	0.15
JBTR/L07290015-D050	●	●					45	29		
JBTR/L07340015-D050	●		6	4	-	5.3	50	34	0.6	0.15
JBTR/L07140015-D060	●	●					30	14		
JBTR/L07210015-D060	●	●	6	4	-	1.8	37	21	0.6	0.15
JBTR/L07240015-D060	●	●					40	24		
JBTR/L07290015-D060	●	●	7	4	-	2.8	45	29	0.6	0.15
JBTR/L07340015-D060	●						50	34		
JBTR/L07410015-D060	●		6.8	4	-	6.3	57	41	0.6	0.15
JBTR/L07190015-D068	●	●					35	19		
JBTR/L07240015-D068	●		6.8	4	-	6.3	40	24	0.6	0.15
JBTR/L07290015-D068	●	●					45	29		
JBTR/L07340015-D070	●	●	7	4	-	6.3	50	34	0.6	0.15
JBTR/L07390015-D070	●						55	39		
JBTR/L07440015-D070	●		7	4	-	6.3	60	44	0.6	0.15
JBTR/L07490015-D070	●						65	49		

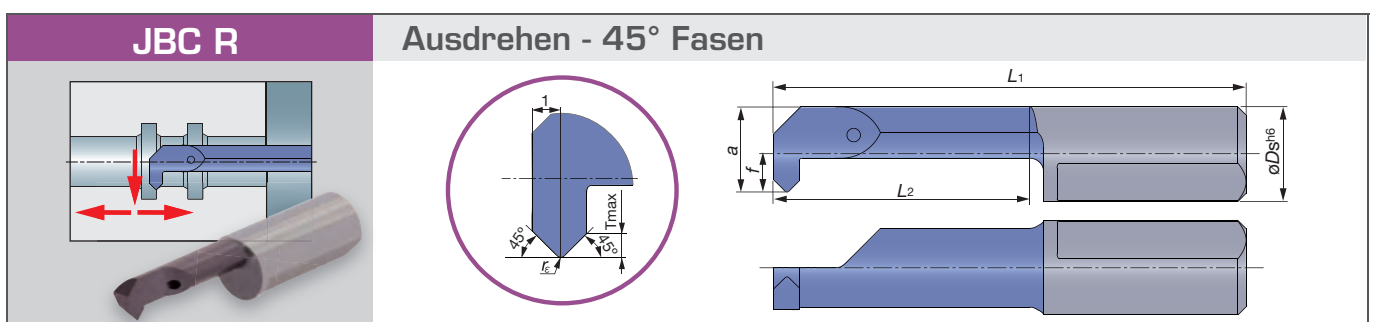
● : Lagerstandard



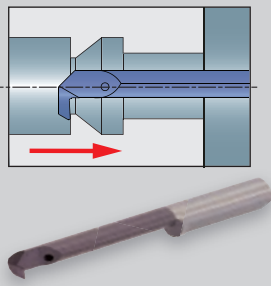
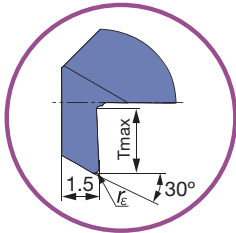
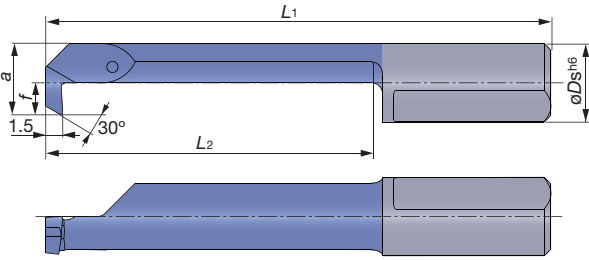
Artikel Nr.	Sorte	Min- øD _m (mm)	Abmessungen (mm)							r _ε ±0.05
	SH730		øD _s	f	a	L ₁	L ₂	T _{max}		
JBPRO4090010-D028	●	2.8	4	0.6	2.6	25.5	9	0.2	0.10	
JBPRO4150010-D028	●					31.5	15			
JBPRO4090010-D040	●	4		1.5	3.5	25.5	9	0.3		
JBPRO4150010-D040	●					31.5	15			
JBPRO7140015-D050	●	5	7	0.9	4.4	30	14	0.5	0.15	
JBPRO7190015-D050	●					35	19			

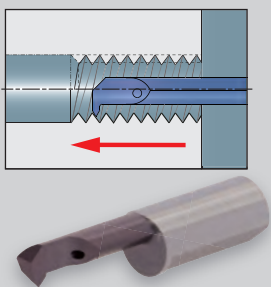
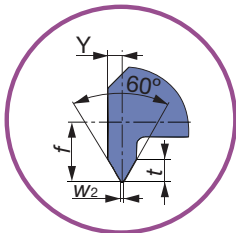
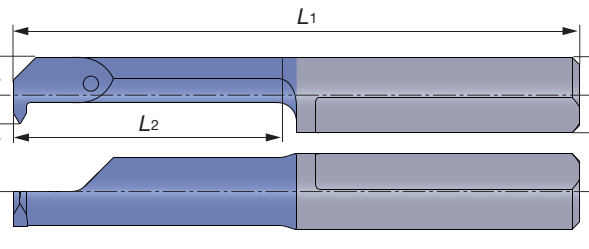


Artikel Nr.	Sorte	Min- øD _m (mm)	Abmessungen (mm)							Stechbreite
	SH730		øD _s	f	a	L ₁	L ₂	t	T _{max}	W ^{+0.05} ₀
	R L									
JBUR/LO7140010-D050	●	5	7	0.9	4.4	30	14	0.2	1	1
JBUR/LO7190010-D050	●					35	19			



Artikel Nr.	Sorte	Min- øD _m (mm)	Abmessungen (mm)							r _ε ±0.05
	SH730		øD _s	f	a	L ₁	L ₂	T _{max}		
JBCRO7140020-D050	●	5	7	0.9	4.4	30	14	0.7	0.2	
JBCRO7190020-D050	●					35	19			
JBCRO7190020-D068	●	6.8		2.8	6.3					

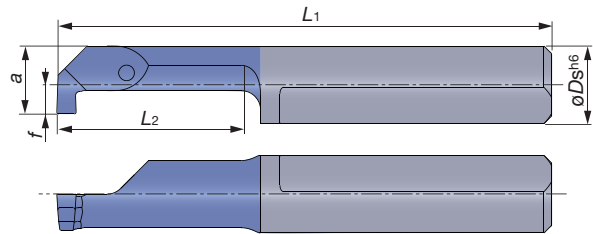
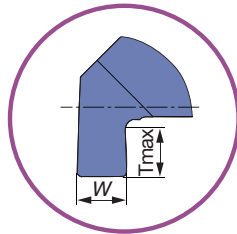
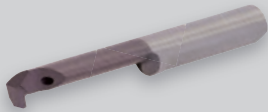
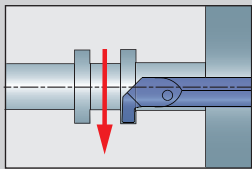
JBB R		Rückwärtsdrehen								
										
Artikel Nr.	Sorte	Min- øD _m (mm)	Abmessungen (mm)							f _ε ±0.05
	SH730		øD _s	f	a	L ₁	L ₂	T _{max}		
JBBR04140020-D030	●	3	4	0.6	2.6	30	14	0.5	0.2	
JBBR04190020-D030	●					35	19			
JBBR04140015-D040	●	4		1.5	3.5	30	14	0.8		0.15
JBBR04240015-D040	●					40	24			
JBBR07190020-D050	●	5	7	0.9	4.4	35	19	1	0.2	
JBBR07290020-D050	●					45	29			
JBBR07190020-D060	●	6		1.8	5.3	35	19	1.8		
JBBR07290020-D060	●					45	29			
JBBR07190020-D070	●	7	2.8	6.3	35	19	2.5	0.2		
JBBR07290020-D070	●				45	29				

JBI R		Gewindedrehen/metrisch												
														
Artikel Nr.	Sorte	Steigung (mm)	Min- øD _m (mm)	Breite W ₂ ±0.02	Abmessungen (mm)									
	SH730				øD _s	f	a	L ₁	L ₂	t	Y			
JBIRO4140050-D040	●	0.5	4	0.06	4	1.5	3.5	30	14	0.3	0.35			
JBIRO7140050-D050	●		5											
JBIRO7140075-D050	●	0.75	5	0.09						0.9		4.4	0.6	0.55
JBIRO7140100-D048	●	1	4.8	0.12						1.8		5.3		
JBIRO7140100-D060	●		6	0.15	0.7	0.65								
JBIRO7140125-D060	●	1.5	6	0.18			2.8	6.3	0.8	0.75				
JBIRO7140150-D060	●		7											
JBIRO7140150-D070	●	1.5	7	0.18	2.8	6.3	0.8	0.75						

● : Lagerstandard

JBGR R/L

Einstecken



Rechte Ausführung (R)

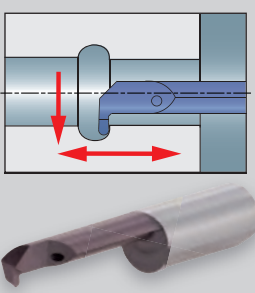
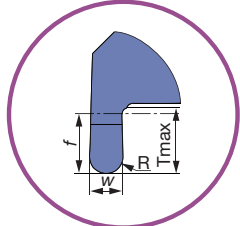
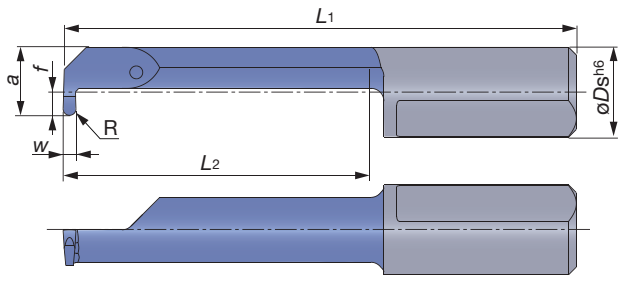
Artikel Nr.	Sorte		Stechbr. W $+0.05$ (mm)	Min- øD _m (mm)	Abmessungen (mm)								
	SH730				øD _s	f	a	L ₁	L ₂	T _{max}			
	R	L											
JBGR/L04050050-D020	●		0.5	2	4	0.2	1.8	21	5	0.4			
JBGR/L04100050-D020	●							26	10				
JBGR/L04050070-D030	●		0.7	3		0.7	2.7	21	5	0.6			
JBGR/L04100070-D030	●							26	10				
JBGR/L04090100-D040	●		1	4		1.5	3.5	25.5	9	0.8			
JBGR/L04150100-D040	●							31.5	15				
JBGR/L07090100-D050	●		1.5	5	0.9	4.4	25	9	1				
JBGR/L07140100-D050	●						30	14					
JBGR/L07090150-D050	●		2	5			0.9	4.4		25	9		
JBGR/L07140150-D050	●									30	14		
JBGR/L07090200-D050	●		2	5			1.8	5.3		25	9	1.8	
JBGR/L07190200-D050	●									35	19		
JBGR/L07090100-D060	●	●	1	6	1.8	5.3			25	9			
JBGR/L07140100-D060	●								30	14			
JBGR/L07210100-D060	●		1.5	6					1.8	5.3	37		21
JBGR/L07290100-D060	●										45		29
JBGR/L07090150-D060	●	●	1.5	6			1.8	5.3			25	9	
JBGR/L07140150-D060	●										30	14	
JBGR/L07210150-D060	●		2	6	1.8	5.3					37	21	
JBGR/L07240150-D060	●										40	24	
JBGR/L07290150-D060	●		2	6					7	5.3	45	29	
JBGR/L07090200-D060	●										25	9	
JBGR/L07140200-D060	●		2	6			7	5.3			30	14	
JBGR/L07210200-D060	●										37	21	
JBGR/L07240200-D060	●		2	6	7	5.3					40	24	
JBGR/L07290200-D060	●										45	29	
JBGR/L07090100-D068	●		1	6.8					2.7	6.2	25	9	2.5
JBGR/L07140100-D068	●										30	14	
JBGR/L07210100-D068	●		1.5	6.8			2.7	6.2			37	21	
JBGR/L07090150-D068	●										25	9	
JBGR/L07140150-D068	●		2	6.8	2.7	6.2					30	14	
JBGR/L07210150-D068	●										37	21	
JBGR/L07290150-D068	●		2	6.8					2.7	6.2	45	29	
JBGR/L07090200-D068	●										25	9	
JBGR/L07140200-D068	●	●	2	6.8			2.7	6.2			30	14	
JBGR/L07210200-D068	●										37	21	
JBGR/L07250200-D068	●		2	6.8	2.7	6.2					40	25	
JBGR/L07290200-D068	●										45	29	

● : Lagerstandard


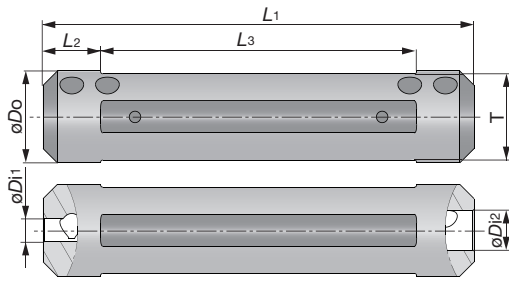
JBF R/L		Einstecken/axial							
									Rechte Ausführung (R)
Artikel Nr.	Sorte		Stechbr. W ^{+0.05} (mm)	Min- øD _m (mm)	Abmessungen (mm)				
	R	L			øD _s	a	L1	L2	Tmax
JBFR/L07110100-D060	●		1	6	7	5.2	26	11	1.5
JBFR/L07110150-D060	●		1.5						2
JBFR/L07110200-D060	●		2						3
JBFR/L07110250-D080	●		2.5				27	3.5	
JBFR/L07110300-D080	●		3						
JBFR/L07210150-D080	●	●	1.5						36
JBFR/L07210200-D080	●		2	3					
JBFR/L07210250-D080	●		2.5	3.5					
JBFR/L07210300-D080	●		3	8		5.9	46	30	3
JBFR/L07300200-D080	●	●	2						3.5
JBFR/L07300300-D080	●		3						3
JBFR/L07110100-D080	●		1				27	11	1.5
JBFR/L07110150-D080	●		1.5		2.5				
JBFR/L07110200-D080	●		2		3				
JBFR/L07200200-D080	●		2	36	20		3		
JBFR/L07200250-D150	●		2.5				20		
JBFR/L07200300-D150	●		3				30		
JBFR/L07300300-D150	●		3	15	46		30	30	

JBS R		Einstecken/axial (für Schaft)							
Artikel Nr.	Sorte		Stechbr. W ^{+0.05} (mm)	Min- øD _m (mm)	Abmessungen (mm)				
	R	L			øD _s	a	L1	L2	Tmax
JBRS07200200-D060	●		2	6	7	5.2	36	20	4

● : Lagerstandard

JBR R		Ausdrehen - Kopieren (Vollradius)								
										
Artikel Nr.	Sorte	Stechbr. W ₀ ^{+0.05} (mm)	Min- øD _m (mm)	Abmessungen (mm)						
	SH730			øD _s	f	a	L ₁	L ₂	T _{max}	R
JBRR07190050-D050	●	1	5	7	0.9	4.4	35	19	1	0.5
JBRR07240050-D060	●		6		1.8	5.3	40	24	1.8	
JBRR07290050-D068	●		6.8		2.8	6.3	45	29	2.5	

Aufnahmen

JBBS		Für TINYTURN								
										
Artikel Nr.	Lager	Abmessungen (mm)							Austauschteile	
		øD _o	øD _{i1}	øD _{i2}	L ₁	L ₂	L ₃	T	Spannschraube	Schlüssel
JBBS12-4-4	●	12	4	4	75	10	55	10.3	SSHM5-4PF-S	P-2.5
JBBS127-4-4	●	12.7			76.2		56.2	11.6	SSHM5-6PF-S	
JBBS14-4-4	●	14			75		55	12	SSHM5-4PF-S	
JBBS159-4-7	●	15.875		76.2	56.2		14	SSHM5-6PF-S		
JBBS16-4-7	●	16		75	55		15			
JBBS19-4-7	●	19.05		89	69		17.2			
JBBS20-4-7	●	20		90	70		18			
JBBS22-4-7	●	22		90	70		20			
JBBS25-4-7	●	25		100	80		23			
JBBS254-4-7	●	25.4	90	70	23.4					

● : Lagerstandard



Tungaloy Corporation (Zentrale)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-City, Fukushima, 970-1144 Japan
Tel. +81-246-36-8501, Fax +81-246-36-8542
<http://www.tungaloy.co.jp>

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive, Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Tel. +1-888-554-8394, Fax +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3, Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Tel. +1-519-758-5779, Fax +1-519-758-5791
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113, Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Tel. +52-449-929-5410, Fax +52-449-929-5411
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy do Brazil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Tel. +55-19-38262757 Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.co.jp/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1, D-40789 Monheim, Germany
Tel. +49-2173-90420-0, Fax +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio 1 rue de la Terre de Feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Tel. +33-1-6486-4300, Fax +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.p.A.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Tel. +39-02-252012-1, Fax +39-02-252012-65
www.tungaloy.co.jp/it

Tungaloy Czech s.r.o.

Tuřanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Tel. +420-272652218, Fax 420-234064270
www.tungaloy.co.jp/cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/La Pau, nº 46
E-08243- Manresa (BCN), SPAIN
Tel. +34 93 1131360 Fax: +34 93 1131361
www.tungaloy.co.jp/es

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Tel. +46-462119200, Fax +46-462119207
www.tungaloy.co.jp/se

Tungaloy Rus, LLC

36-G Kostukova str.
Belgorod, 308012, Russia
Tel. +7-4722 58 57 57, Fax +7-4722 58 57 83
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Tel. +48-22-617-0890, Fax +48-22-617-0890
www.tungaloy.co.jp/pl

Tungaloy U.K. Ltd

Woodgate Business Park, Bartley Green
Birmingham B32 3DE, UK
Tel. +44 121 244 3064, Fax +44 121 270 9694
www.tungaloy.co.jp/uk, salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co., Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei, Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Tel. +86-21-3632-1880, Fax +86-21-3621-1918
www.tungaloy.co.jp/tcts

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co., Ltd.

11th Floor, Sorachai Bldg. 23/7, Soi Sukhumvit 63
Klongtonnue, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Tel. +66-2-714-3130, Fax +66-2-714-3134
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

50 Kallang Avenue #06-03 Noel Corporate Building
Singapore 339505
Tel. +65-6391-1833, Fax +65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Unit#13, Bwing, 8th Floor, Kamala Mills Compound
Trade World, Lower Parel (West), Mumbai - 4000 13. India
Tel. +91-22-6124-8803, Fax +91-226124-8899
www.tungaloy.co.jp/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha,
60-73 Gasan-dong, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Tel. +82-2-6393-8930, Fax +82-2-6393-8952
www.tungaloy.co.jp/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14, Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
Tel. +603-7805-3222, Fax +603-7804-8563
www.tungaloy.co.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 308/33 Lexington Drive
Bella Vista NSW 2153, Australia
Tel. +612-9672-6844, Fax +612-9672-6866
www.tungaloy.co.jp/au

Ausgehändigt durch:



ISO 9001 certified
GC00J0056
Tungaloy Corporation

ISO 14001 certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997

TG0212-D1

18/10/1996